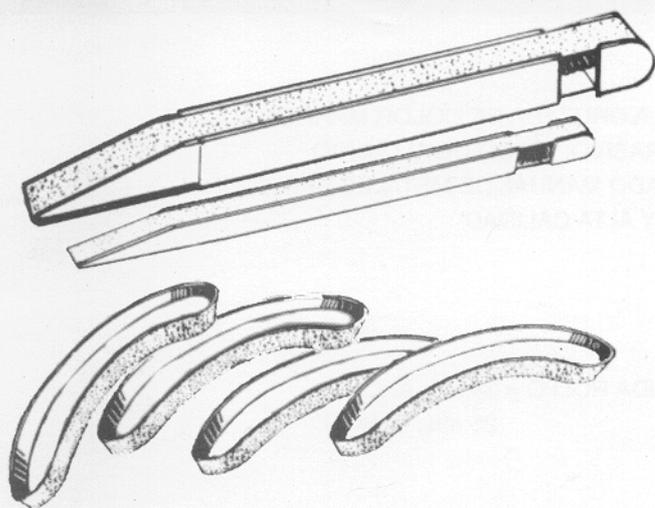


PORTALIJAS Y LIJAS GRANDE Y PEQUEÑA



PEDIDO = REF.

PORTALIJAS LIJAS

RFA.	RFA.	MEDIDA	GRANO	COLOR
SS 14R	SB 141	1/4	120	ROJO
SS 14B	SB 142	1/4	240	AZUL
SS 14G	SB 143	1/4	320	VERDE
SS 34R	SB 341	3/4	120	ROJO
SS 34B	SB 342	3/4	240	AZUL
SS 34G	SB 343	3/4	320	VERDE

JUEGO = 3 PORTALIJAS (ROJO - AZUL - VERDE)
JUEGO = 3 LIJAS GR (120 - 240 - 320)

JUEGO DE PORTALIJAS

EJE = Ø3/16"

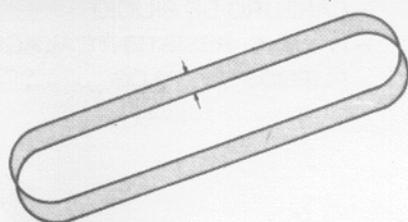
LARGO = 2"

RFA. SP H1

CONTIENE EN EL JUEGO =
1 PORTA DE 3/16" - 1/4" - 3/8" - 1/2"



BANDAS ABRASIVAS PARA MAQUINA LIJADORA

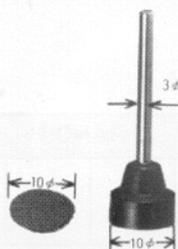


4 mm.		6 mm.		8 mm.	
RFA.	GR.	RFA.	GR.	RFA.	GR.
B 4080	80	B 6080	80	B 8080	80
B 4120	120	B 6120	120	B 8120	120
B 4180	180	B 6180	180	B 8180	180
B 4320	320	B 6320	320	B 8320	320

SOPORTES DE GOMA Y DISCOS DE LIJA

MEDIA	GRANO
Ø 10	60
Ø 10	100
Ø 10	150
Ø 10	240
Ø 10	400
Ø 10	600

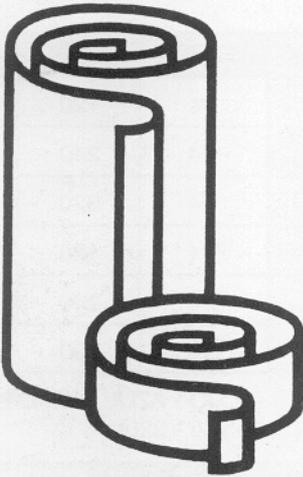
PEDIDO = GRANO



JUEGOS DE 150 DISCOS Y SOPORTE



ROLLOS DE LIJA



- TELA CRUZADA DE COLOR MARRON
- ABRASIVO: OXIDO DE ALUMINIO
- LIJADO MANUAL DE METALES FERRICOS
- MUY ALTA CALIDAD

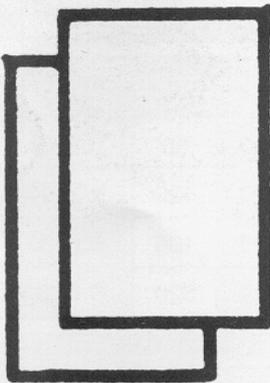
MEDIDA ROLLO = 34 mm ANCHO
25 mts. LARGO

GRANOS													
40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400

PLIEGOS DE LIJA

**WS FLEX 18C**

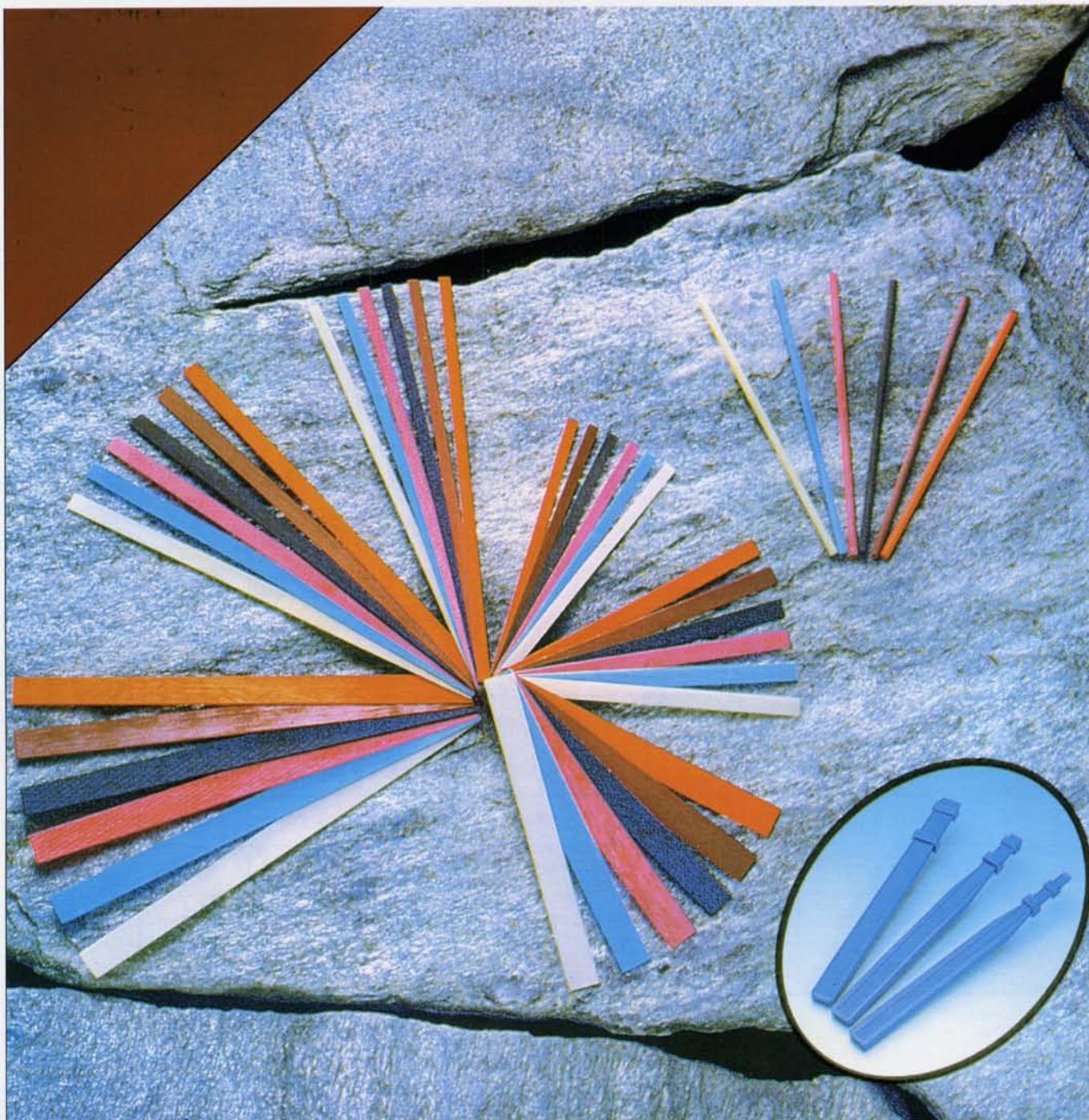
(Papel abrasivo resistente al agua)



- TIPO ABRASIVO = CARBURO DE SILICIO
- SOPORTE = PAPEL C, RESISTENTE AL AGUA
- FORMA DE SUMINISTRO = PLIEGOS Y ROLLOS

MEDIDA PLIEGO = 230 X 280 mm.

GRANOS															
60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	600	800	1000	1200

**IRROMPIBLE****INTEGRAL****TENAZ****LARGA DURACIÓN**

- Las SUPER STONES están fabricadas de largas fibras cerámicas aglomeradas en resina termoendurecible.
- Las SUPER STONES poseen una resistencia superior a las piedras abrasivas normales: no sufren ensuciamiento incluso sometidas a las condiciones más rigurosas.
- Las SUPER STONES. Una piedra muy dura que da forma hasta lograr una punta sumamente fina manteniendo su perfil.
- Las SUPER STONES tienen una capacidad de pulido incomparable en todo tipo de metales en las zonas de detalle, ranuras estrechas y nervios.
- Las SUPER STONES pueden ser suministradas con perfil plano y redondo, y pueden emplearse en máquinas de mecanizado ultrasónico, alternativas mecánicas, rotativas de alta velocidad o manuales.

• APLICACIONES:

- Pulido final de moldes
- Lijado y pulido de la superficie del hierro colado, Carbono, Acero inoxidable, Cobre, Aceros inoxidable, Cobre, Aluminio, Metales aleados, Materiales magnéticos, Plásticos, etc...



PLANAS

MEDIDAS mm.	COLOR GRANO	VERDE # 120	ORO # 180	MARRON CLARO # 300	NARANJA # 400	MARRON # 600	AZUL # 800	BLANCO # 1000	ROJO # 1200
0.5 x 4 x 100		SED 054	SG 054	SL 054	SO 054	SP 054	SB 054	SW 054	SR 054
0.5 x 6 x 100		SED 056	SG 056	SL 056	SO 056	SP 056	SB 056	SW 056	SR 056
0.5 x 10 x 100		SED 051	SG 051	SL 051	SO 051	SP 051	SB 051	SW 051	SR 051
0.8 x 4 x 100		SED 084	SG 084	SL 084	SO 084	SP 084	SB 084	SW 084	SR 084
0.8 x 6 x 100		SED 086	SG 086	SL 086	SO 086	SP 086	SB 086	SW 086	SR 086
0.8 x 10 x 100		SED 081	SG 081	SL 081	SO 081	SP 081	SB 081	SW 081	SR 081
1.0 x 4 x 100		SED 104	SG 104	SL 104	SO 104	SP 104	SB 104	SW 104	SR 104
1.0 x 6 x 100		SED 106	SG 106	SL 106	SO 106	SP 106	SB 106	SW 106	SR 106
1.0 x 10 x 100		SED 110	SG 110	SL 110	SO 110	SP 110	SB 110	SW 110	SR 110
1.5 x 4 x 100		SED 154	SG 154	SL 154	SO 154	SP 154	SB 154	SW 154	SR 154
1.5 x 6 x 100		SED 156	SG 156	SL 156	SO 156	SP 156	SB 156	SW 156	SR 156
1.5 x 10 x 100		SED 150	SG 150	SL 150	SO 150	SP 150	SB 150	SW 150	SR 150
2.0 x 4 x 100		SED 204	SG 204	SL 204	SO 204	SP 204	SB 204	SW 204	SR 204
2.0 x 6 x 100		SED 206	SG 206	SL 206	SO 206	SP 206	SB 206	SW 206	SR 206
2.0 x 10 x 100		SED 210	SG 210	SL 210	SO 210	SP 210	SB 210	SW 210	SR 210
3.0 x 4 x 100		SED 304	SG 304	SL 304	SO 304	SP 304	SB 304	SW 304	SR 304
3.0 x 6 x 100		SED 306	SG 306	SL 306	SO 306	SP 306	SB 306	SW 306	SR 306
3.0 x 10 x 100		SED 310	SG 310	SL 310	SO 310	SP 310	SB 310	SW 310	SR 310

REDONDAS

MEDIDAS mm.	COLOR GRANO	VERDE # 120	ORO # 180	MARRON CLARO # 300	NARANJA # 400	MARRON # 600	AZUL # 800	BLANCO # 1000	ROJO # 1200
Ø 2,35 x 50		SED23A	SGD23A	SLD23A	SOD23A	SPD23A	SBD23A	SWD23A	SRD23A
Ø 3,00 x 50		SED3A	SGD3A	SLD3A	SOD3A	SPD3A	SBD3A	SWD3A	SRD3A
Ø 3,15 x 50		SEDIA	SGDIA	SLDIA	SODIA	SPDIA	SBDIA	SWDIA	SRDIA

PORTA SUPER STONE

RFA. SSH-4 PARA LAMINAS DE 4 mm ANCHO

RFA. SSH-6 PARA LAMINAS DE 6 mm ANCHO

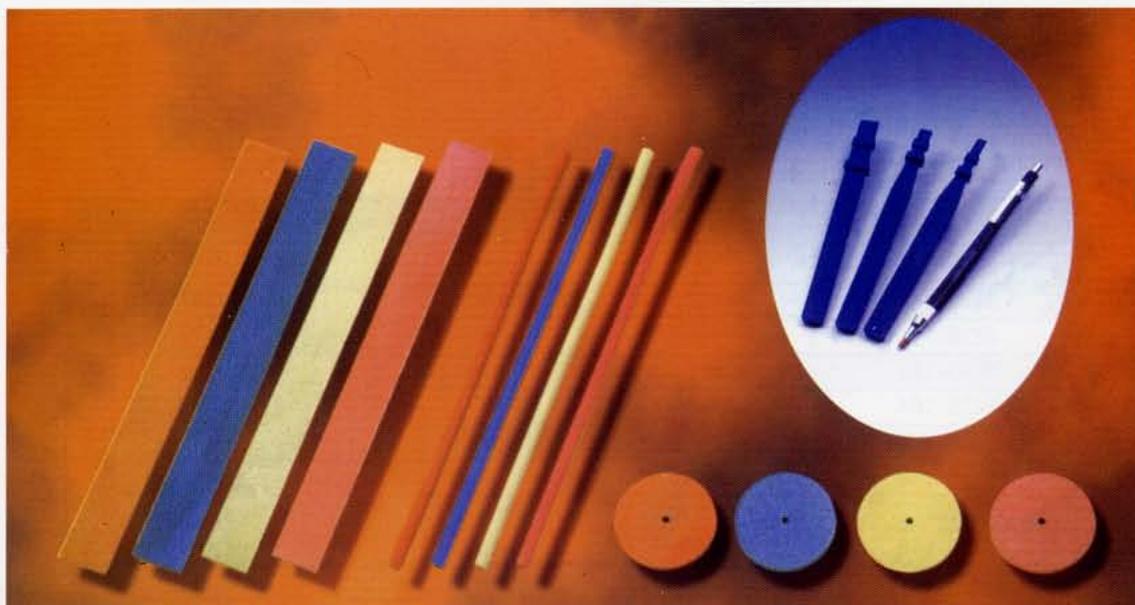
RFA. SSH-10 PARA LAMINAS DE 10 mm ANCHO

**LARGA DURACIÓN****MÁXIMO RENDIMIENTO****FLEXIBLE****PARA PULIR ALUMINIO**

La piedra "cultura" es fibra de alúmina adherido con goma creando un pulido único en metales blandos como aluminio y acero inoxidable.

Se obtienen mejores resultados usando un disolvente ligero.

- Usando la piedra "cultura" se obtiene una alta calidad en el acabado final del aluminio, latón, bronce y acero inoxidable.
- Disponible en granos desde 300 a 2.000.
- Disponible bajo solicitud cualquier perfil, tamaños especiales / dureza.



LAMINAS	COLOR	GR	COLOR	GR	COLOR	GR	COLOR	GR
MEDIDAS mm.	MARRON CLARO	300	AZUL	800	BLANCO	1200	ROJO	2000
1 X 2 X 100	CSL102		CSB102		CSW102		CSR102	
1 X 4 X 100	CSL104		CSB104		CSW104		CSR104	
1 X 6 X 100	CSL106		CSB106		CSW106		CSR106	
1 X 8 X 100	CSL108		CSB108		CSW108		CSR108	
1 X 10 X 100	CSL1010		CSB1010		CSW1010		CSR1010	
2 X 2 X 100	CSL202		CSB202		CSW202		CSR202	
2 X 4 X 100	CSL204		CSB204		CSW204		CSR204	
2 X 6 X 100	CSL206		CSB206		CSW206		CSR206	
2 X 8 X 100	CSL208		CSB208		CSW208		CSR208	
2 X 10 X 100	CSL2010		CSB2010		CSW2010		CSR2010	
3 X 2 X 100	CSL302		CSB302		CSW302		CSR302	
3 X 4 X 100	CSL304		CSB304		CSW304		CSR304	
3 X 6 X 100	CSL306		CSB306		CSW306		CSR306	
3 X 8 X 100	CSL308		CSB308		CSW308		CSR308	
3 X 10 X 100	CSL3010		CSB3010		CSW3010		CSR3010	

PORTAS	REF.
PARA 4 mm.	SSH - 4
PARA 6 mm.	SSH - 6
PARA 8 mm.	SSH - 8
PARA 10 mm.	SSH - 10
PARA 3 Ø mm.	LION - 2000

LAMINAS	COLOR	GR	COLOR	GR	COLOR	GR	COLOR	GR
MEDIDAS mm.	MARRON CLARO	300	AZUL	800	BLANCO	1200	ROJO	2000
19 X 1,8 X 1	CSLD191		CSBD191		CSWD191		CSR191	
19 X 1,8 X 2	CSLD192		CSBD192		CSWD192		CSR192	
19 X 1,8 X 3	CSLD193		CSBD193		CSWD193		CSR193	
22 X 1,8 X 1	CSLD221		CSBD221		CSWD201		CSR201	
22 X 1,8 X 2	CSLD222		CSBD222		CSWD202		CSR202	
22 X 1,8 X 3	CSLD223		CSBD223		CSWD203		CSR203	
25 X 1,8 X 1	CSLD251		CSBD251		CSWD251		CSR251	
25 X 1,8 X 2	CSLD252		CSBD252		CSWD252		CSR252	
25 X 1,8 X 3	CSLD253		CSBD253		CSWD253		CSR253	
30 X 1,8 X 1	CSLD301		CSBD301		CSWD301		CSR301	
30 X 1,8 X 2	CSLD302		CSBD302		CSWD302		CSR302	
30 X 1,8 X 3	CSLD303		CSBD303		CSWD303		CSR303	

LAMINAS	COLOR	GR	COLOR	GR	COLOR	GR	COLOR	GR
MEDIDAS mm.	MARRON CLARO	300	AZUL	800	BLANCO	1200	ROJO	2000
3 Ø X 100	CSL3		CSB3		CSW3		CSR3	

LOS DIAMANTES LO HACEN POSIBLE

- S-D-S es una piedra fabricada e impregnada con granos de Diamante de alta calidad.
- S-D-S es excelente para el pulido mecánico, a mano o con ultrasonidos por su rápida acción pulidora.
- S-D-S es diferente a las piedras cerámicas, corta y pule en todas las direcciones.
- Con S-D-S las partículas de diamante son distribuidas uniformemente a lo largo de su acción asegurando un masivo y continuo corte.
- S-D-S es excelente para pulido de carburo y superficies duras, hoy en día donde la rapidez y la precisión en la producción son cualidad esencial., S-D-S es un deber.

LAMINA PLANA

TIPO	GRANO	COLOR	TAMAÑO
SDS-142	#200	Negro	1 x 4 x 100
SDS-144	#400	Gris	
SDS-146	#600	Verde	
SDS-162	#200	Negro	1 x 6 x 100
SDS-164	#400	Gris	
SDS-166	#600	Verde	
SDS-112	#200	Negro	1 x 10 x 100
SDS-114	#400	Gris	
SDS-116	#600	Verde	

REDONDO

TIPO	GRANO	COLOR	TAMAÑO
SDS32A	#200	Negro	Ø 3.0 x 50
SDS34A	#400	Gris	
SDS36A	#600	Verde	
SDS32B	#200	Negro	Ø 3.0 x 100
SDS34B	#400	Gris	
SDS36B	#600	Verde	

● PORTAS

TIPO	
SSH-4	Para 4 mm. LAMINA
SSH-6	Para 6 mm. LAMINA
SSH-10	Para 10 mm. LAMINA
SSH-A	SSH-4, SSH-6, SSH-10 1PCE.
LION2000	Para 3 mm. REDONDO

- Stock

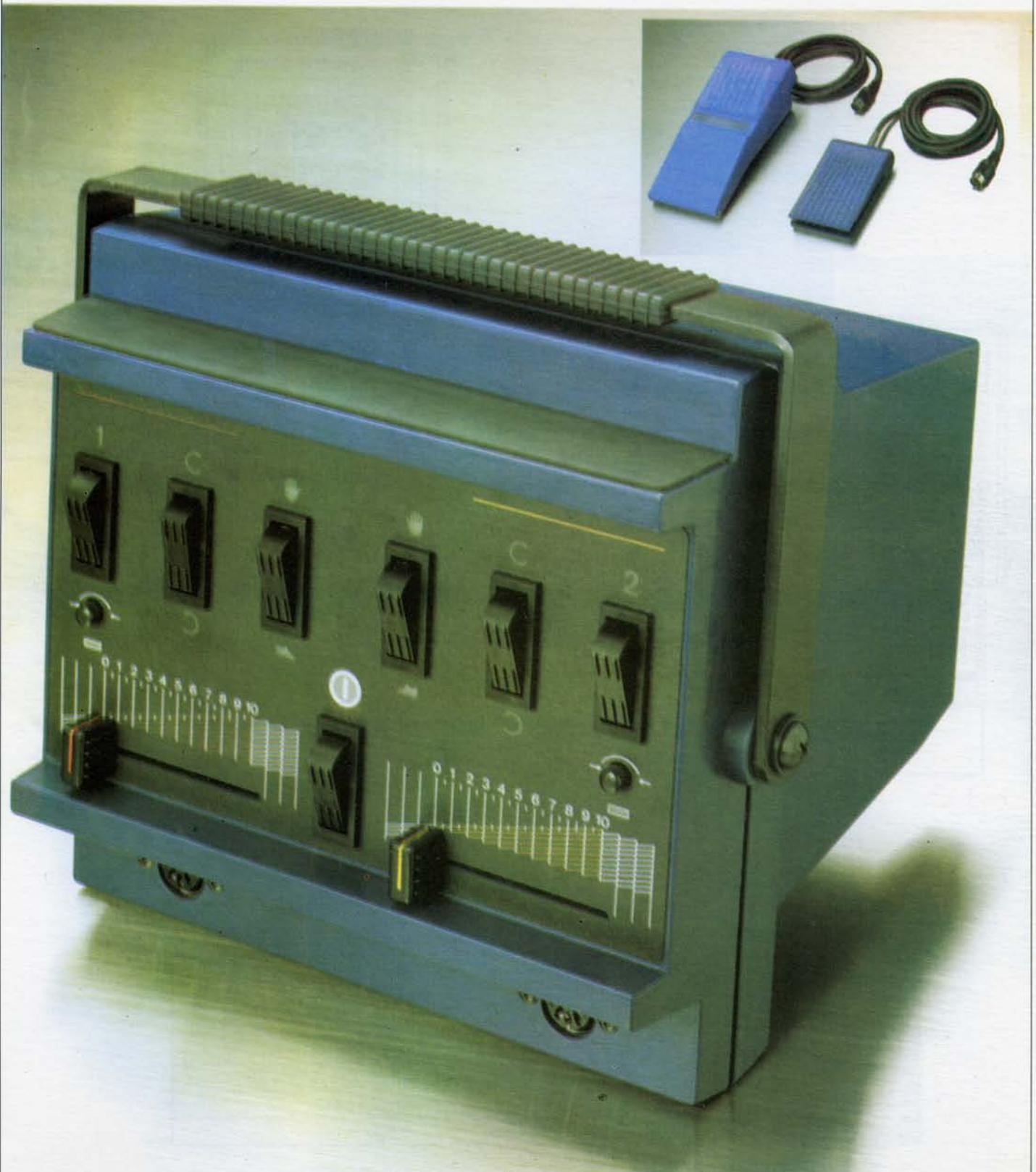
9.63. SISTEMA DE PULIDO MODELO PA 113



suministros industriales
BILBAINOS

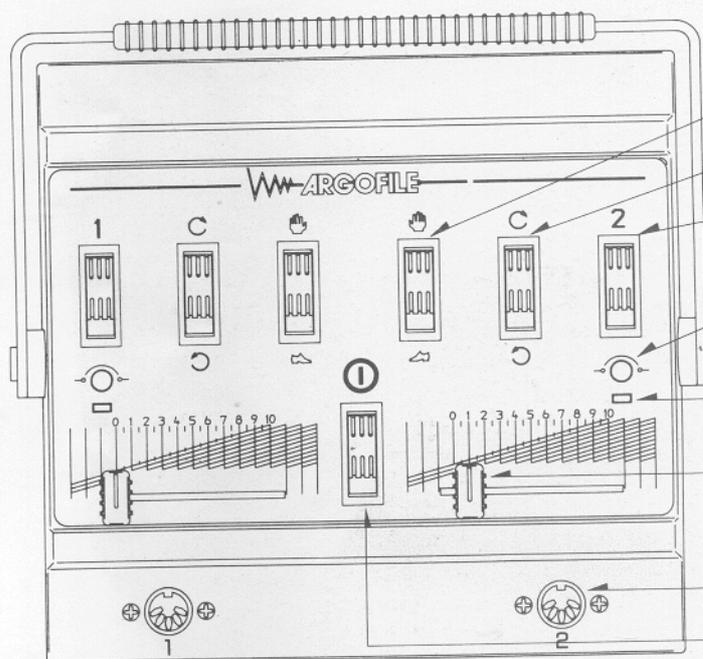
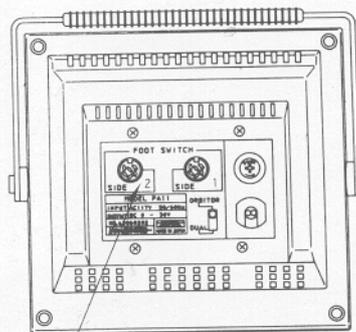
Se ha desarrollado una nueva línea de herramientas manuales para trabajos de pulido y acabado. Todas las piezas de mano han sido diseñadas utilizando los últimos **avances tecnológicos** para **reducir las vibraciones** y **el nivel de ruido** al mínimo favoreciendo un empleo sencillo y productivo. Un nuevo sistema de acoplamiento facilita un cambio rápido entre la amplia gama de cabezales disponible y la nueva generación de motores de la serie A. F.

Todas las piezas de mano de la serie A. F. son alimentadas por el nuevo generador doble que permite que dos operarios utilicen todas las funciones simultáneamente.





El generador doble consta de 2 salidas y control individual de velocidad posibilitando el empleo simultáneo de 2 operarios. Este generador ha sido diseñado para proporcionar un alto par a bajas revoluciones. Además incluye un interruptor automático de protección contra sobrecargas que asegura que el motor no sufra daños por sobrecalentamiento o sobrecarga. Puede ser gobernado por control manual o por pedal.



- 1) ENTRADA DE PEDAL DE LA ESTACIÓN Nº 2.
- 2) CONMUTADOR SELECTOR MANUAL/PEDAL DE LA ESTACIÓN Nº 2.
- 3) CONMUTADOR SELECTOR DE GIRO HORARIO/ANTIHORARIO DE LA ESTACIÓN Nº 2.
- 4) CONMUTADOR MARCHA/PARADA DE LA ESTACIÓN Nº 2.
- 5) CONMUTADOR DE SOBRECARGA.
- 6) INDICADOR DE SOBRECARGA DE LA ESTACIÓN Nº 2.
- 7) CONTROL DE VELOCIDAD MANUAL.
- 8) CONECTOR DE SALIDA DE LA ESTACIÓN Nº 2.
- 9) INTERRUPTOR GENERAL.

CARACTERISTICAS

MODELO	PA 113
TENSION DE ALIMENTACION	230 V \pm 10% CA
FRECUENCIA	50/60 Hz.
TENSION DE SALIDA	30 V.C.C.
CORRIENTE DE SALIDA	0,3 A x 2
CONECTOR DE SALIDA	2 AJUSTABLES INDEPENDIENTES
DIMENSIONES	177 x 186 x 144
PESO	3 Kg.

MODELO LA 051 = 0 - 55.000 R.P.M.

MODELO LA 231 = 0 - 30.000 R.P.M.

MODELO LA 211 = 0 - 15.000 R.P.M.



APLICACIONES



MOLDÉS

DESBARBADO

ACABADO
ENGRANAJES

FABRICACION

REPARACIONES

PULIDO

**APLICACIONES:**

Amoladora rotativa de alta velocidad, reducida y compacta; ideal para utilizar fresas de metal duro y muelas de diamante.

VENTAJAS:

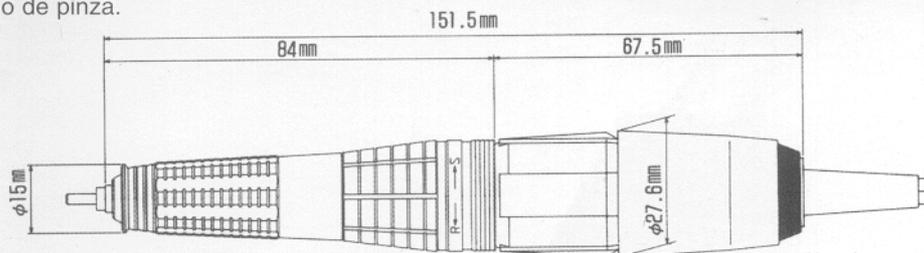
- Compacta y bien equilibrada para utilizaciones continuadas.
- Mecanismo de cambio rápido de herramientas
- Rápido acoplamiento entre CABEZA y MOTOR

ACCESORIOS ESTANDAR:

Pinza de Ø2,35 instalada, una pinza de Ø3 de repuesto
Llave para cambio de pinza.

CARACTERISTICAS

MODELO	LA 051
TIPO DE CABEZAL	JA 15
R. P. M.	0 - 55.000
TENSION DE ENTRADA	0 - 30 voltios c.c.
POTENCIA MAXIMA	70 watos
PAR MAXIMO	0.027 Newton por metro
PINZAS DISPONIBLES	Ø1 a Ø3,175
PESO	190 gramos

**APLICACIONES:**

Pieza de mano de propósito general para aplicación de amolado y pulido.

VENTAJAS:

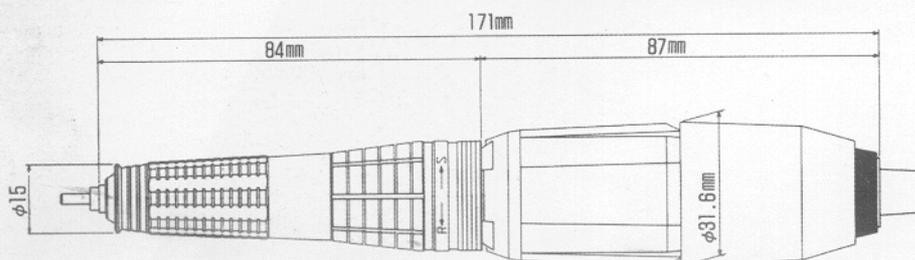
- Alto par motor tanto en bajas como en altas revoluciones.
- Mecanismo de cambio rápido de herramientas
- Rápido acoplamiento entre CABEZAL y MOTOR

ACCESORIOS ESTANDAR:

Igual que LA 051

CARACTERISTICAS

MODELO	LA 231
TIPO DE CABEZAL	JA 15
R. P. M.	0 - 30.000
TENSION DE ENTRADA	0 - 30 voltios c.c.
POTENCIA MAXIMA	70 watos
PAR MAXIMO	0.059 Newton por metro
PINZAS DISPONIBLES	Ø1 a Ø3,175
PESO	270 gramos

**APLICACIONES:**

Pieza de mano rotativa de alto par a bajas revoluciones para amolar, fresar, desbastar y pulir.

VENTAJAS:

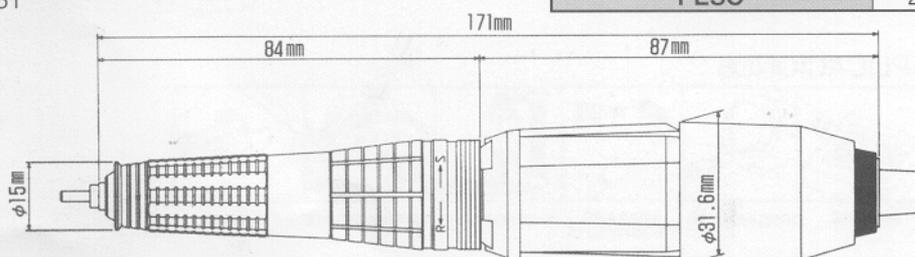
- Alto par motor
- Mecanismo de cambio rápido de herramientas
- Rápido acoplamiento entre CABEZA y MOTOR

ACCESORIOS ESTANDAR:

Igual que LA 051

CARACTERISTICAS

MODELO	LA 211
TIPO DE CABEZAL	JA 15
R. P. M.	0 - 15.000
TENSION DE ENTRADA	0 - 30 voltios c.c.
POTENCIA MAXIMA	60 watos
PAR MAXIMO	0.076 Newton por metro
PINZAS DISPONIBLES	Ø1 a Ø3,175
PESO	270 gramos



CARACTERISTICAS

MODELO	RE 35	RE 55
DESPLAZAMIENTO HORIZONTAL	0 - 6 mm.	0 - 2 mm.
FRECUENCIA	0 - 4.200 desplazamiento/min.	0 - 7.000 desplazamiento/min.
RANGO DE REDUCCION DE POLEA	1 : 3,4	1 : 2
TENSION DE ENTRADA	0 - 30 voltios cc	
PESO	675 gramos	

APLICACIONES:

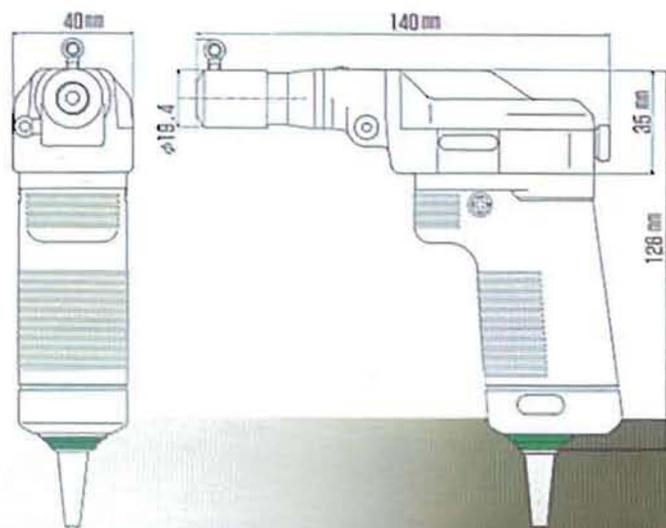
A la vanguardia del pulido y acabado de superficies en moldes.

VENTAJAS:

- Su forma de pistola proporciona confort y manejo sencillo.
- Su cable tipo teléfono facilita libertad de movimiento para una mayor precisión.
- Su pinza portaherramientas acepta ejes de $\varnothing 1,5$ a $\varnothing 6,35$ m.

ACCESORIOS ESTANDAR:

Varilla de apriete de herramienta y un juego de escobillas de repuesto.



APLICACIONES



PLANO CAVIDADES INTERIORES ESFERICO RADIOS RANURA ESQUINAS

APLICACIONES:

Herramienta manual compacta para el desbaste de componentes plásticos y metálicos. Pulido de superficies para moldes y troqueles.

VENTAJAS:

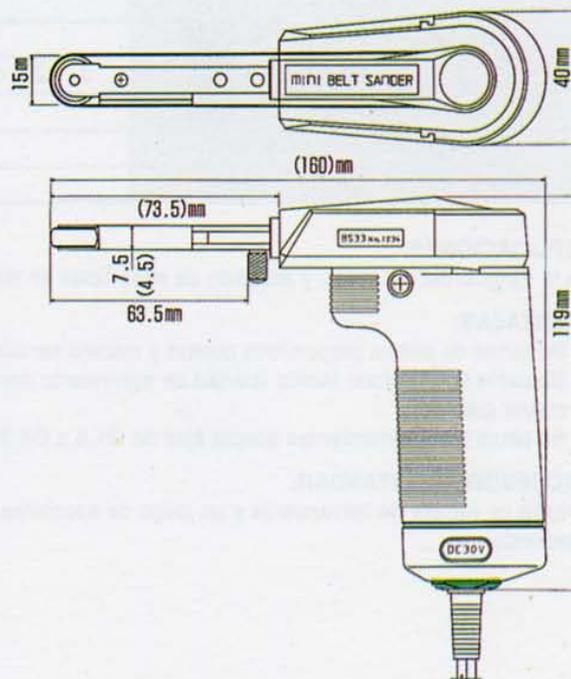
- Compacta, ligera y portátil.
- Su dispositivo de presión con resorte posibilita el cambio rápido de las bandas de lija.
- Se suministra con un brazo recto y otro a 45° para una versatilidad máxima.

ACCESORIOS ESTANDAR:

2 brazos portabandas, un surtido de bandas de lijas.

CARACTERISTICAS

MODELO	BS 33
BRAZOS PORTABANDAS	BS 1 - 100 - 1/2/3
TENSION DE ENTRADA	0 - 30 voltios c.c.
VELOCIDAD DE LA BANDA	5 - 12 metros/segundo
PESO	400 gramos



**APLICACIONES:**

Pulido y acabado de cavidades en ángulos muertos debido al desplazamiento lateral de esta limadora.

VENTAJAS:

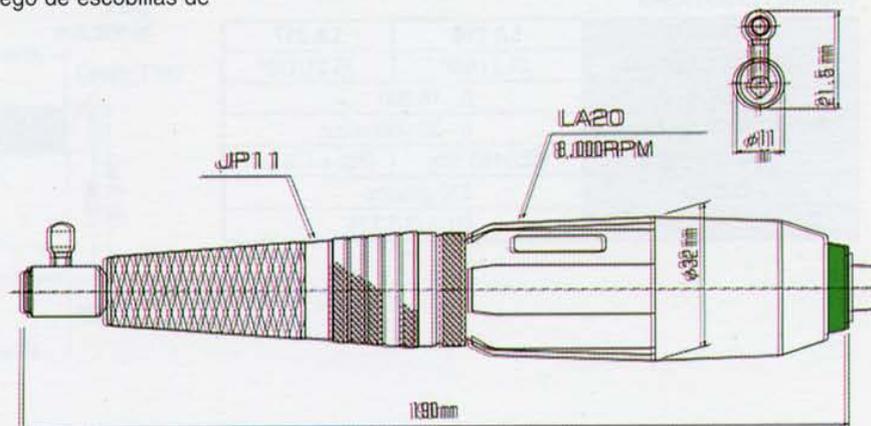
- Debido a que su movimiento es únicamente lateral no resultan dañadas las paredes de la cavidad.
- Compacta y ligera para un funcionamiento preciso.
- Vibración reducida para trabajos de precisión.
- La pinza portaherramientas admite ejes de $\varnothing 1,5$ a $4,7$ mm.

ACCESORIOS ESTANDAR:

Varilla de apriete de herramienta y un juego de escobillas de recambio.

CARACTERISTICAS

MODELO	LA 208
TIPO DE CABEZAL	JP 11
DESPLAZAMIENTOS POR MINUTO	0 - 8.000
TENSION DE ENTRADA	0 - 30 voltios c.c.
DESPLAZAMIENTO LATERAL	0 - 1,6 mm.
PAR MAXIMO	0.073 Newton por metro
PORTAHERRAMIENTAS	$\varnothing 1,5 - \varnothing 4,7$
PESO	290 gramos

**APLICACIONES**

**APLICACIONES:**

Amolado y pulido de superficies planas o curvas, desbaste de moldes de plástico o metal.

VENTAJAS:

- Compacta con alto par motor.
- Mecanismo de cambio rápido de herramienta.
- Rápido acoplamiento entre CABEZAL y MOTOR.

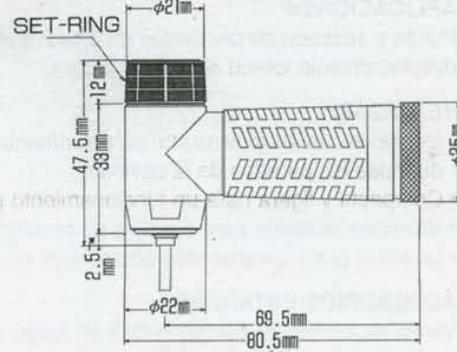
ACCESORIOS ESTANDAR:

Igual que LA 051.

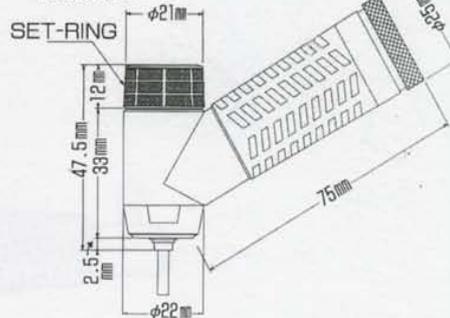
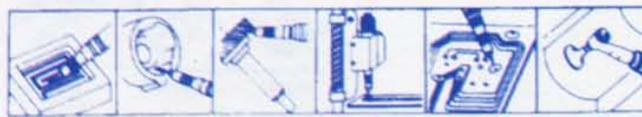
CARACTERISTICAS

MODELO	LA 216	LA 217
TIPO DE CABEZAL	JR 21/90°	JS 21/120°
R.P.M.	0 - 15.000	
TENSION DE ENTRADA	0 - 30 voltios c.c.	
DIMENSIONES	Ø32x169 mm.	Ø32 x 178 mm.
PESO	370 gramos	
PINZAS DISPONIBLES	Ø1 a Ø 3,175	

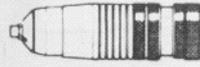
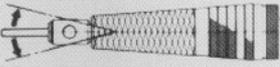
JR21
MAX.
15.000r.p.m



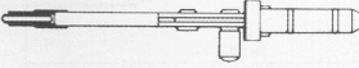
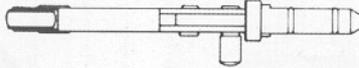
JS21
MAX.
15.000r.p.m

**APLICACIONES**

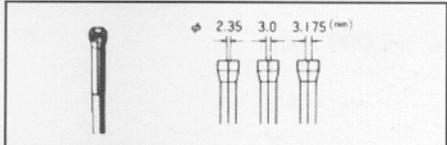
MOLDES DESBARBADO ACABADO ENGRANAJES FABRICACION REPARACIONES PULIDO

CABEZAL	PIEZA DE MANO CORRESPONDIENTE	Ø HERRAMIENTAS
Cabezal Standar JA 15 	LA051/LA211/LA231	Pinza 1.0 - 3,175 mmØ
JA 33 	LA211/LA231	Pinza 2.35 - 6.35 mmØ
JA 45 	LA051/LA211/LA231	Pinza 1.0 - 3.175 mmØ
JA 25 	LA051/LA231	Pinza 1.0 - 3.175 mmØ
JR 21/90° 	LA211/LA216	Pinza 1.0 - 3.175 mmØ
JS 21 / 120° 	LA211/LA217	Pinza 1.0 - 3.175 mm.Ø
JP11 	LA208	Pinza Ø15 - 4.7 mm.

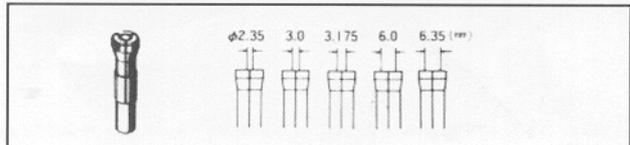
● **Accesorios de lijadora**

BS1-100-1 (14 mm. ancho) 	BS1-100-2 (7 mm. ancho) 	BS1-100-3 (7 mm. ancho) 
--	--	--

● **Pinzas Standar**



● **Pinzas especiales para cabezal robusto**



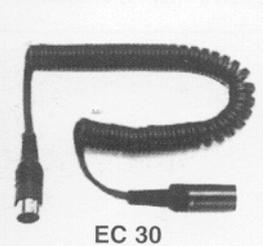
● **Accesorios opcionales**

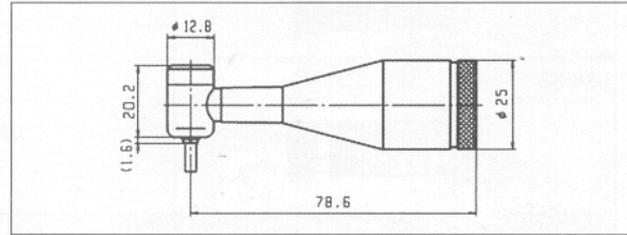
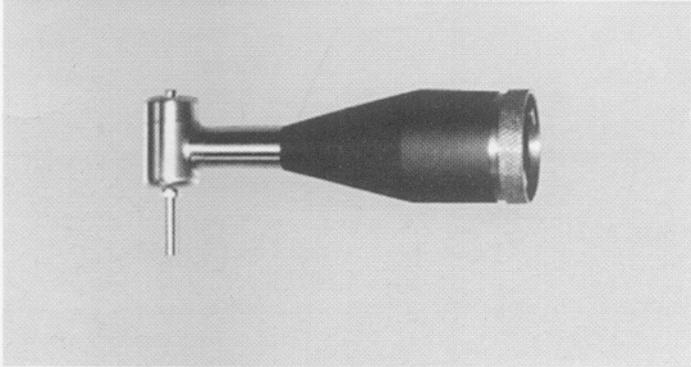
Cable de alargo para piezas de mano: EC30 (largo: 1.5 m.)
 Pedal de velocidad: VC10
 Pedal marcha/parada: FS18
 Soporte para pieza de mano: RC01

● **Reductor: UT-15 (Max. 30.000 rpm.)**



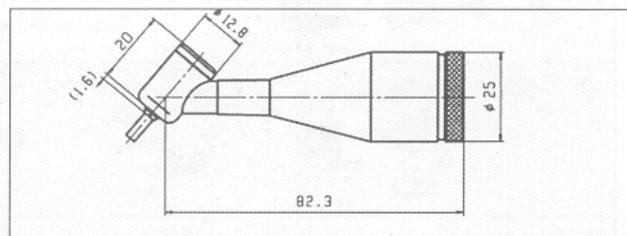
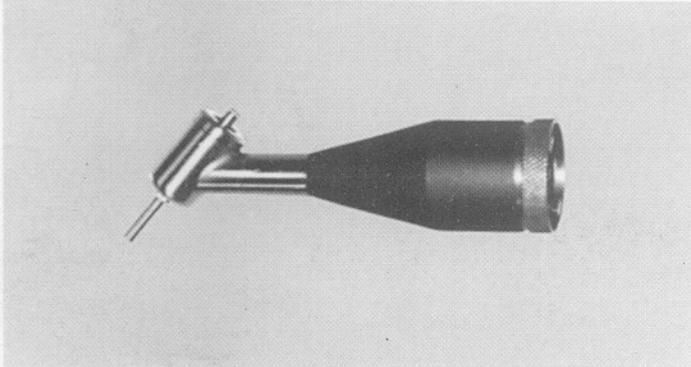
Las RPM se reducen en 1/4.
El par aumenta 4 veces



MODELO SA90PINZA: $\varnothing 3\text{mm}$ Standard (3.18mm/2.35mm Opcional)

Velocidad máx.: 20.000 rpm

Peso: 80 gm

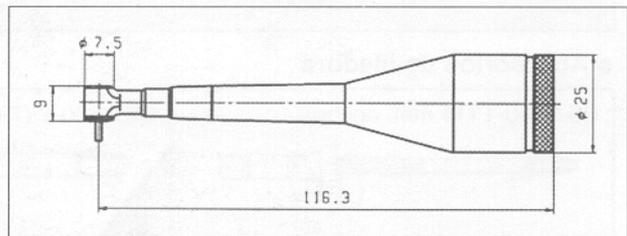
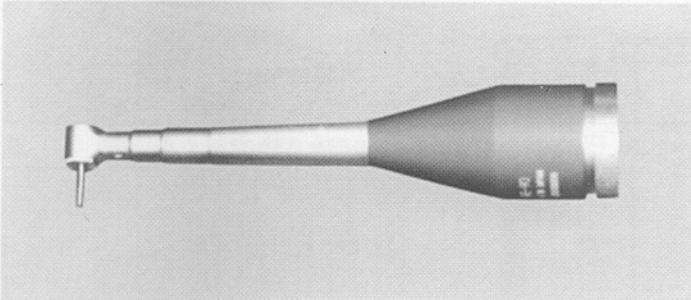
MODELO SA120PINZA: $\varnothing 3\text{mm}$ Standard (3.18mm/2.35mm Opcional)

Velocidad máx.: 20.000 rpm

Peso: 80 gm

MODELO SAE90

PARA AGUJEROS PROFUNDOS

PINZA: $\varnothing 1.6\text{mm}$ Standard

Velocidad máx.: 15.000 rpm

Peso: 90 gm

COMPATIBLES CON ARGOFIL - AF - POWER HAND 2X - LEUTOR - MINI - EIGHT



- ALTO PAR - 35.000 R.P.M.
- SENCILLO MECANISMO DE CAMBIO DE HERRAMIENTA
- DISEÑO ERGONOMICO DE LA PIEZA DE MANO
- CIRCUITO DE CAMBIO DE SENTIDO DE GIRO Y VELOCIDAD CONSTANTE
- PROTECCION TERMICA CONTRA SOBRECARGAS
- PEDALES DE CONTROL VARIABLE DE VELOCIDAD Y DE MARCHA/PARADA OPCIONALES



TPC502



PS220



GENERADOR	RFA. TPC - 502	RFA. PS - 220
VOLTAJE	230 V C.A.	110 / 220 V.
FUSIBLE	1 A	
FRECUENCIA	50/60 Hz	
POTENCIA	DC 3 ~ 30V - 30 WATTS	
DIMENSIONES	122 ANCHO x 76.6 ALTO X 160 FONDO mm.	110 ANCHO x 96 ALTO X 148 FONDO mm.
PESO	2.1 Kgs.	1,8 Kgs.

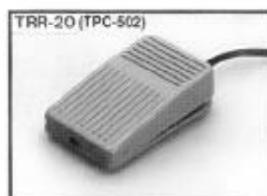
PIEZA DE MANO	RFA. TPH - 6501
VOLTAJE	3 - 30V C. C.
REVOLUCIONES	3.000 - 35.000 R.P.M.
PAR	360 gf/cm
DIMENSIONES	CABEZAL = Ø 19 MOTOR = Ø 27 LARGO = 155 mm.
PESO	220 Grs.

ACCESORIOS VIENE CON 1 PINZA Ø2,35
 STANDAR: SOPORTE GOMA (TRC 02)
 1 JUEGO DE ESCOBILLAS (LS 3541)
 1 LLAVE
 1 LLAVE

ACCESORIOS PEDAL VELOCIDAD VARIABLE (TPF 77)
 OPCIONALES: PEDAL MARCHA-PARADA (TRR 20)
 PINZA Ø3 Y 3,18 mm.
 PINZAS REDUCTORAS:
 Ø3.0 A Ø2,35
 Ø3.0 A Ø2,0 a 0,5 mm. (De 0,1 a 0,1)
 EJEMPLO: 1,9 - 1,8 a 0,5 mm.



PEDAL VELOCIDAD VARIABLE



PEDAL MARCHA-PARADA



GRUPO MOTOR EJE FLEXIBLE

Aparato muy indicado para talleres de joyería, bisutería, orfebrería, óptica, pequeña mecánica y artesanía por sus variadas aplicaciones tales como taladrado, fresado, pulido, martillado, etc.

Motor tipo universal, cubierta exterior de resinas técnicas, para asegurar un doble aislamiento. Montado sobre rodamientos blindados de primera calidad. Dotado de filtro antiparasitario evitando interferencias en radio o televisión.

Regulador de velocidad de pie, construido en poliamida reforzada con fibra de vidrio variación electrónica de velocidad.

Brazo flexible con eje de acero de \varnothing 4 mm. ó \varnothing 6 mm.

Art. n.º 1099 Motor 15.000 r.p.m. 1/12 C.V.
Brazo flexible \varnothing 4 mm. Regulador de pie.

Art. n.º 1094 Motor 15.000 r.p.m. 1/12 C.V.
Brazo flexible \varnothing 6 mm. Regulador de pie.

Art. n.º 1799 Motor 22.000 r.p.m. 1/8 C.V.
Brazo flexible \varnothing 6 mm. Regulador de pie.



RFA. 5100

**PIEZA DE MANO DE TALLER**

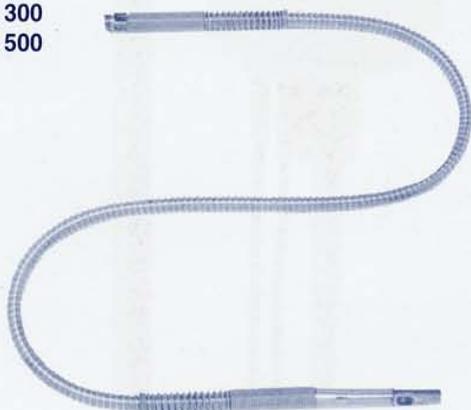
Construida para trabajos de desbaste por su robustez. Cierre de pinza por llave y pasador. Eje de acero montado sobre estancos de primera calidad. Cuerpo de duraluminio con funda de poliamida.

Pinzas \varnothing 1 / 1,5 / 2 / 2,35 / 3 / 3,2 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / y 6 mm. Además existe la pinza n.º 0 que cubre los diámetros de 0 a 0,9 mm. La pieza de mano se suministra con pinza de 2,35 mm., con llave de apriete y pasador de bloqueo.

RFA. 5900

**PIEZA DE MANO AUTOMÁTICA**

Especialmente diseñada para el cambio rápido de fresas o muelas de un mismo diámetro de eje. La apertura o cierre se efectúa por giro de la palanca. Gran facilidad de cambio de pinza. Cuerpo en duraluminio anodizado. Eje de acero montado sobre rodamientos estancos de primera calidad. Pinzas \varnothing 1 / 1,5 / 2 / 2,35 / 3 / 3,2 mm. Además existe la pinza n.º 0 que cubre los diámetros 0 a 0,9 mm. La pieza de mano se suministra normalmente con pinza de 2,35 mm.

RFA. 300
RFA. 500**BRAZO FLEXIBLE**

Mod. 300 Cable de acero de \varnothing 4 mm. fácilmente intercambiable por medio de terminales con pinza.

Mod. 500 Cable de acero de \varnothing 6 mm. con terminales soldados

PINZAS PARA PIEZA DE MANO DE TALLER 5100

\varnothing	N.º	\varnothing	N.º	\varnothing	N.º	\varnothing	N.º
0	5117	2,35	5110	4	5124	6	5128
1	5118	3	5121	4,5	5125		
1,5	5119	3,2	5122	5	5126		
2	5120	3,5	5123	5,5	5127		

PINZAS PARA PIEZA DE MANO AUTOMÁTICA 5900

\varnothing	N.º	\varnothing	N.º	\varnothing	N.º	\varnothing	N.º
0	5230	1,5	5232	2,35	5234	3,2	5236
1	5231	2	5233	3	5235		

ULTRAFORM UF-5600 Y UF-2600



NUEVA PIEZA DE MANO UF-9700



Generadores de Ultrasonidos:

MODELO	UF-5600	UF-2600
Frecuencia de vibración/Amplitud	20 a 30 kHz 4 a 40 micras	20 a 30 kHz 4 a 40 micras
Potencia de salida ultrasónica	45 vatios máximo	45 vatios máximo
Tensión de salida mecánica	0 a 30 voltios c.c.	
Ajuste de salida (potencia y desplazamiento)	Variable siempre	Variable siempre
Tensión de alimentación	Monofásica 100 a 250 V. 50/60 Hz	Monofásica 100 a 250 V. 50/60 Hz
Consumo	200 VA	100 VA
Fusible	1,5 Amperios	1,0 Amperios
Dimensiones	162 x 280 x 210 mm.	178 x 210 x 154 mm.
Peso	3,7 Kg.	2,4 Kg.

Pieza de mano:

MODELO	UF-9700
Transductor	B.L.T.
Longitud Cable	2 metros
Rosca	M-6 y M-4 con adaptador
Dimensiones	($\phi 15 \times \phi 28$) x 128 mm.
Peso	130 gramos



Piezas de mano mecánicas:

El generador de ultrasonidos UF-5600 puede utilizar todas las piezas de mano mecánicas (rotativas rectas y acodadas, limadoras y lijadoras).

NOTA: Obsérvese que la principal diferencia entre los generadores de ultrasonidos UF-5600 y UF-2600 es que el primero consta de, además de la salida para la pieza de mano de ultrasonidos, de una salida para piezas de mano mecánicas.



ULTRAFORM UF-5600 Y UF-2600

Durante los últimos 17 años se ha mostrado las ventajas del pulido de moldes y troqueles mediante ultrasonidos en todo el mundo.

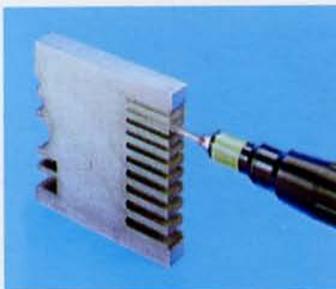
Los procedimientos manuales tradicionales no pueden competir con la calidad de resultados y el considerable ahorro de tiempo que proporciona el empleo de la energía por ultrasonidos. Como líder reconocido en este campo, siempre se ha aportado lo mejor que la tecnología podía ofrecer. Ahora con la introducción de la nueva generación de ULTRAFORMS le ofrecemos el poder de ejecutar, no sólo sus más complicadas tareas de pulido, sino que también un gran comienzo del Siglo XXI con nuestra Quinta Generación de ULTRAFORMS, modelos UF-2600/5600.

LA QUINTA GENERACION DE ULTRAFORMS LE OFRECE LAS VENTAJAS SIGUIENTES:

- Aumento de la potencia en un 50% sobre los modelos anteriores.
- La nueva circuitería proporciona una potencia constante independientemente de la presión aplicada a la pieza de mano.
- Un amplio rango de amplitudes de desplazamiento de 4 a 40 micras proporciona al operario rápidamente una potente herramienta para el acabado ultrafino.
- La ampliación de la variedad de herramientas incluye Piedras de Fibras Cerámicas y Piedras de Diamante con Aglomerante de Resina.
- La nueva y más ligera pieza de mano universal UF-9700 es capaz de utilizar todas las herramientas desde la menor a la mayor.
- La salida para piezas de mano mecánicas (sólo disponible en el modelo UF-5600) proporciona un 30% más de par a las piezas de mano.

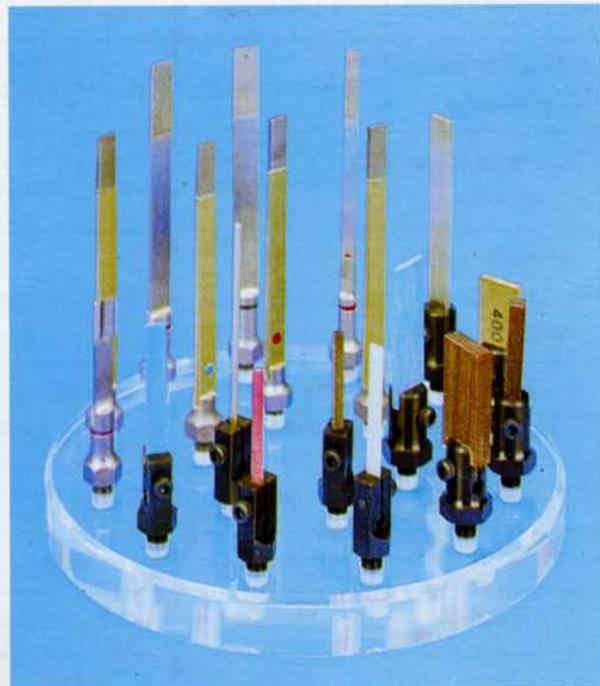
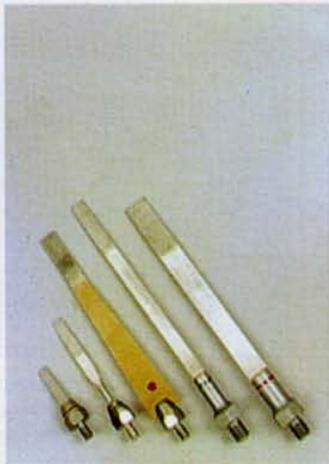
Herramientas y accesorios suministrados con los generadores de ultrasonidos UF-5600/2600:

- | | |
|--|--|
| 4. Limas de diamante. | 1. Llave plana de cada: M-8/M-10/M-13. |
| 2. Piedras de diamante con aglomerante de resina | 1. Fusible de repuesto. |
| 6. Piedras de fibras cerámicas. | 1. Cable de alimentación para la pieza de mano. |
| 2. Varillas de madera. | 1. Llave para la pieza de mano. |
| 3. Piedras de diamante sinterizado. | 1. Juego de tapones protectores para oídos. |
| 5. Pinzas portaherramienta. | 2. Manguitos de protección para la pieza de mano. |
| 1. Adaptador M-6 a M-4. | 1. Cable de alimentación para el generador de ultrasonidos |
| 1. Pieza de mano de ultrasonidos UF-9700. | 1. Caja de herramientas. |
| 1. Llaves allen. | |



La nueva pieza de mano permite nuevas herramientas.

Con la introducción de la nueva pieza de mano universal UF-9700 pueden emplearse todas las herramientas roscadas a M-6. Así mismo pueden utilizarse herramientas roscadas M-4 mediante el empleo de un adaptador.



Las ranuras profundas se vuelven fáciles con Ultraform.

Mediante el amplio abanico de herramientas Argofile se pueden pulir con precisión y rapidez ranuras de 0,5 mm. de espesor y 70 mm. de profundidad.



- COMPACTO Y POTENTE
- ECONOMICO



SONOFILE SF-1000

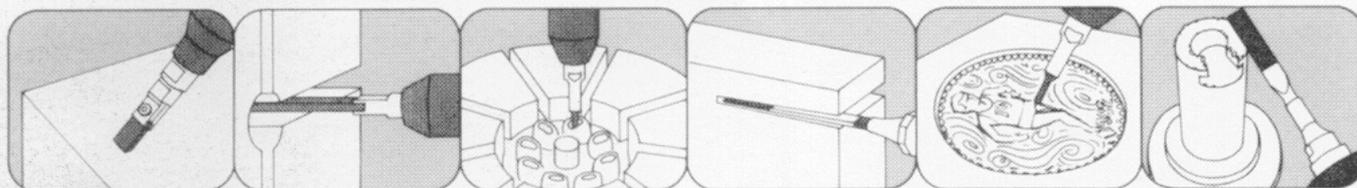
Desarrollado para el pulido de moldes, acabado de metal y desbaste.

Suministra energía a las herramientas por medio de vibraciones dinámicas ultrasónicas en ciclos de 20.000 - 30.000 por segundo permitiendo unos resultados rápidos y muy precisos con el mínimo esfuerzo.

Sonofile SF-1000 ahorra tiempo, facilita una gran precisión, reduce la fatiga e incrementa la eficacia del operador sobre superficies de toda clase, pero también brinda las siguientes ventajas en su diseño:

- Fácil de usar con controles poco complicados.
- El control variable e interrumpido del motor asegura precisión en el pulido o un fuerte desbaste.
- El ajuste automático de la frecuencia permite que Sonofile suministre energía eficazmente a herramientas pequeñas.
- El diseño muy compacto asegura más espacio en la mesa de taller y una gran portabilidad.
- El cable flexible para la pieza de mano reduce la fatiga e incrementa la precisión.

APLICACIONES DE ULTRASONIDOS SONOFILE



DESBASTAR

LAPEADO

PULIDO FINO

RANURAS
PROFUNDAS

GRABAR

DESBARBAR

ESPECIFICACIONES

MOTOR SF-1000N:

Frecuencia de vibración: 20.000 ~ 30.000 ciclos/seg.

Dimensión (golpe): 4 a 3 μ m

Frecuencia de ajuste: Sistema de retroacción automático

Potencia de salida: 30 Watios máx.

Consumo: 100 VA

Potencia origen: Monofase 100 a 240 V 50/60 Hz.

Dimensiones: 142 Ancho x 200 Profun. x 130 Altura (mm.)

Peso: 1,9 Kgs.

PIEZA DE MANO SF-1600N:

Transductor: B.L.T. electro-strictive

Longitud del cable: 2 metros cordón rizado

Dimensiones: 18/27 \varnothing x 128,5 L (mm.)

Peso: 150 gramos.

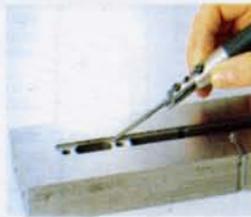
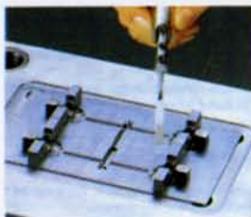
EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

MOTOR SF-1.000N.....	1	Herramientas:	
Pieza de mano.....	1	SD-5861 Piedra diamante.....	1
Cordón.....	1	SD-4862 Piedra diamante.....	1
Porta herramientas.....	1	SE-8851 Lámina diamante.....	1
Llave inglesa.....	1	SE-5845 Lámina diamante.....	1
Llave hexagonal (2,5 mm.).....	1	SC-4461 Cerámica.....	1
Fusible.....	1	SC-1430 Cerámica.....	1
		SX-4011 Abrazadera.....	1
		SX-1003 Abrazadera.....	1



TURBO LAP 6 SERIES

Compruebe la suavidad de ejecución gracias al mecanismo turbo.



CARACTERÍSTICAS

- 1) Mediante el sistema de transmisión de potencia directa patentado se consigue una gran suavidad en el mecanismo de percusión.
- 2) Destacable capacidad de trabajo gracias al mecanismo "air turbo".
- 3) Disponibilidad de elección de múltiples herramientas para cada aplicación.
- 4) Propulsión de gran eficiencia sin calentamiento.
- 5) Ajuste fino de R.P.M. mediante el regulador de caudal de aire.
- 6) Fácil identificación de las diferentes limadoras mediante código de colores.
- 7) Forma ergonómica con una buena sensación de agarre.
- 8) Diseño ligero y bien equilibrado que permite el manejo con una mano.
- 9) Ideal como herramienta de precisión para diversas aplicaciones: fabricación de moldes, industria dental o procesado de metales nobles.

UTILIZACION

- 11) Lapeado, pulido, tallado de moldes y piezas de precisión
- 12) Tallado y pulido de metales preciosos, etc.

TLL - TURBOLAP LINEAL

LA LIMADORA LINEAL ESTÁ PARTICULARMENTE INDICADA PARA EL PULIDO DE ZONAS ESTRECHAS Y ESQUINAS EN PIEZAS Y COMPONENTES QUE REQUIERAN GRAN PRECISIÓN

TLS - TURBOLAP ORBITAL

LA LIMADORA ORBITAL ES UNA CREACIÓN NUEVA MUY DIFERENTE A LAS LIMADORAS CONVENCIONALES.

TLL-03
CORTO

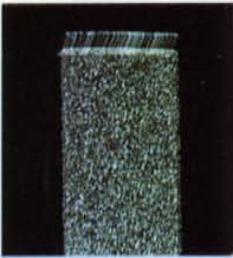
TLL-07
MEDIO

TLL-12
LARGO

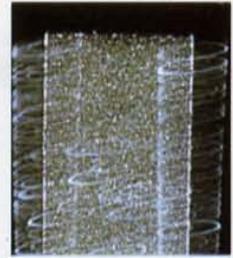
TLS-03
CORTO

TLS-07
MEDIO

TLS-12
LARGO



MICROPERCUSION DE ALTA VELOCIDAD



SUAVE OSCILACION

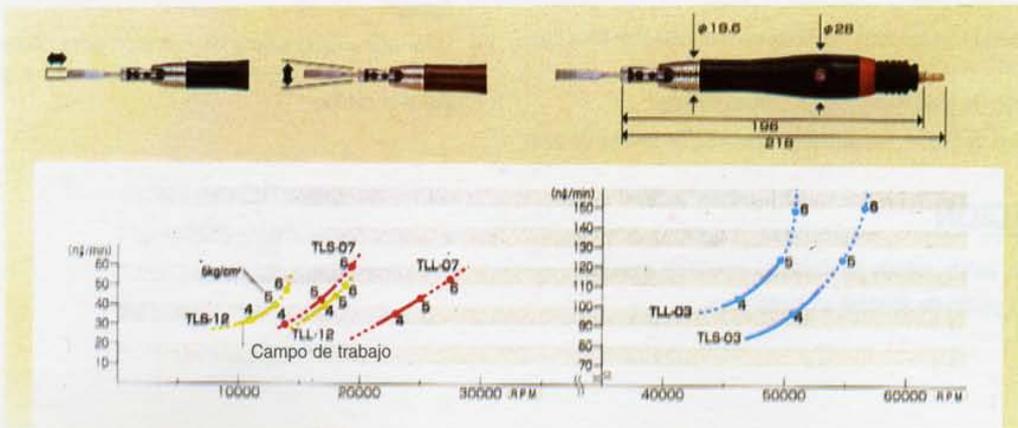
ESPECIFICACIONES

MODELO	TURBO LAP LINEAL			TURBO LAP ORBITAL		
	TLL - 03	TLL - 07	TLL - 12	TLS - 03	TLS - 07	TLS - 12
DESPLAZAMIENTO (mm.)						
R.P.M.	52.000	28.000	19.000	56.000	20.000	14.000
CAMPO DE TRABAJO	45.000 a 50.000	22.000 a 25.000	15.000 a 18.000	48.000 a 53.000	16.000 a 18.000	10.000 a 12.000
NIVEL DE RUIDO	75 dB	64 dB	63 dB	73 dB	62 dB	59 dB
LONGITUD. PESO	218 mm - 180 gr					

• Desplazamiento lineal
•• Figura

• Desplazamiento orbital
∓ Figura

- La amplitud en el extremo es dependiente de la longitud y anchura de la herramienta montada.
- La amplitud de la vibración de TLS-03 es considerablemente grande a baja velocidad, pero no hay problema. Empleela de acuerdo a sus necesidades.



HERRAMIENTA MULTIUSOS



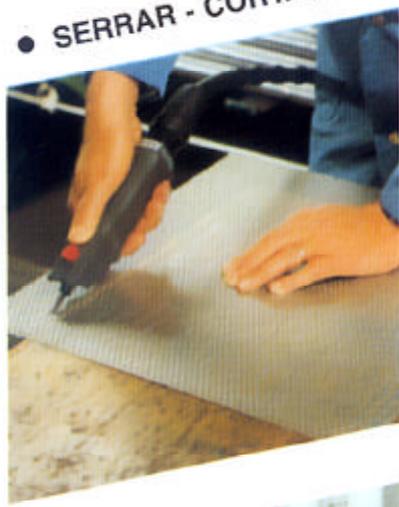
- EFICIENTE:**
- Alta frecuencia
 - Gran fuerza de desplazamiento
- ADAPTABLE:**
- Desplazamiento ajustable para trabajos de desbaste y de acabado
- ECONOMICO:**
- Virtualmente libre de mantenimiento
 - Funcionamiento seguro y fiable
- SEGURIDAD EN EL MANEJO:**
- Forma ergonómica
 - Gatillo de seguridad
 - Reducción de ruido y vibración

VERSATIL

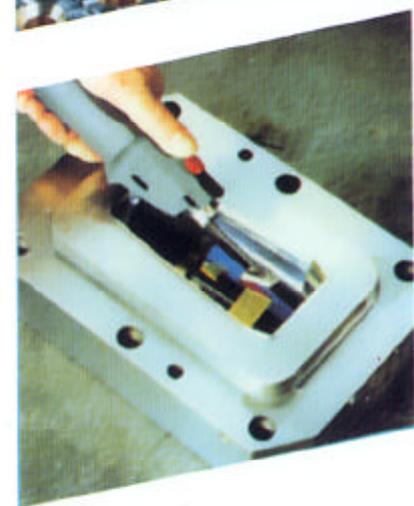
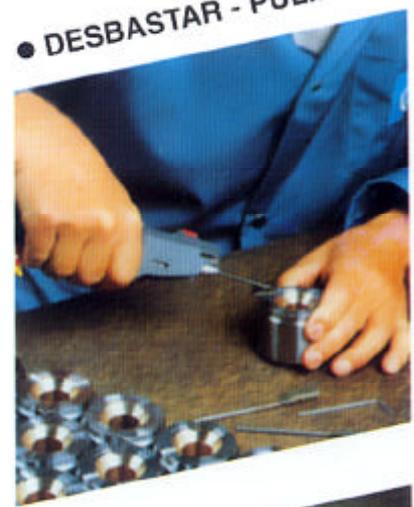
● LIMAR - DESBARBAR



● SERRAR - CORTAR



● DESBASTAR - PULIR





Limar y desbarbar

- Use sólo partes de alta calidad.
- El peso de la lima sujeta no debe exceder los 20 grs. como máximo, ya que, de lo contrario, pueden producirse daños en el pistón.
- Para limar, utilice un spray, por ejemplo spray para limas de aceite de corte Piferd.
- Durante el desbarbado, desplazar el aparato **contra la rebaba**.

La aplicación con limas de diamante es especialmente apropiada para:

Repasado de piezas templadas (deformación del temple) de titanio y de acero altamente aleado, repasado de aristas de corte y de estirado, rebajamiento de herramientas de corte y de estampado, eliminación de fundentes en puntos de soldadura dura, etc.

Mecanización de materias plásticas

- Desbarbado de duroplásticos y de materiales plásticos reforzados con fibra de vidrio mediante limas o limas de diamante.
- Las **limas semirredondas** ofrecen la ventaja de que permiten cortar grandes rebabas.
- Eliminación de mazarotas de colada con limas semirredondas u hojas de sierra.

Aserrar

- La hoja de sierra Longlife (bimetal) permite aserrar chapas de acero, de metal ligero y de metal no ferroso, materias plásticas y madera. Utilizar lubricante para chapa de acero inoxidable.
- **Importante: Durante el aserrado, desplazar el aparato sin ejercer presión sobre el mismo. Deje que trabaje la sierra.**
- Para impedir la vibración del material por aserrar, presionar el estribo de guía sufridera F contra el material.
- Ajustar de vez en cuando el estribo de guía F, a fin de que se pueda utilizar la longitud total de la sierra.
- Durante el aserrado de acero inoxidable, emplear grasa o aceite de corte para aserrado o tallado de roscas.

Al aserrar materiales metálicos, por regla general se recomienda el uso de grasa para aserrar/atestrar o aceite.

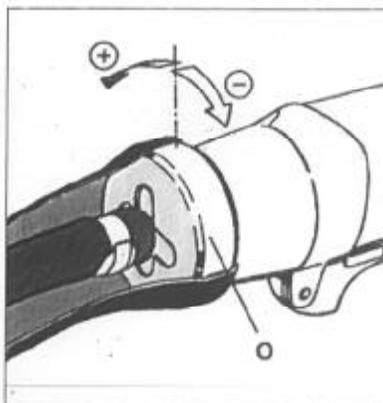
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Dimensiones	Longitud Altura Peso	235 mm. 60 mm. 620 g.
Accionamiento	Presión de funcionamiento Consumo de aire Frecuencia de carreras Número de golpes Carrera, regulable continuamente Potencia	6 bar 0,25 m ³ /min aprox. 200 H 12000 min. 2 - 8 mm aprox. 300 W
Empalmes	Diámetro interior de tubo flexible	7,5 - 8 m
Aceleración	según ISO 8662 - 12	13 m/s ²
Nivel de la pres. sonora	PN 8 NTC 1 / ISO 3744	71 dBA

Trabajos con la PF 200

- Ajuste de la carrera

Girar el anillo de ajuste 0, estando el aparato en marcha



Sentido - = pequeña carrera (mín. 2 mm)

Sentido + = gran carrera (máx. 8 mm)

Observaciones para las diferentes posibilidades de aplicación

Ajuste de la carrera y de la presión

En todas las operaciones, exceptuando el aserrado, adaptar la **longitud** y la **frecuencia de la carrera** (mediante válvula reductora de presión) a la aplicación del caso concreto. Un ensayo de corta duración muestra el ajuste óptimo.

Pulir, amolar, esmerilar:

- Mecanización de moldes fabricados por electroerosión, con superficies templadas o sin templar. Pulido superacabado longitudinal de núcleos y matrices (muy buena tracción longitudinal). Acabado hasta pulido con brillo especular
- Se pueden emplear **limas de diamante**, muelas abrasivas, muelas de pulir, lapeadoras de fibra, fieltros, etc. Para el encolado de fieltro, etc. sobre zapatas de pulir, se puede emplear cinta adhesiva en sus dos lados de espuma de polipropileno de 3M, art. núm. y 446 Scotchmount.
- Las **bandas esmeriladas** y las **láminas de diamante** autoadhesivas permiten obtener excelentes resultados (especialmente para la mecanización ulterior de superficies erosionadas). Estas bandas y láminas se cortan según las necesidades y se pegan sobre las zapatas de pulir. El vástago se puede doblar ligeramente.
- Para trabajos de pulido en ángulos y aristas, conviene trabajar con una **presión reducida** (2-3 bar) y **carrera pequeña** (2 - 3 mm). Las muelas abrasivas trabajan en parte con mayor eficacia a una potencia reducida.
- Con carrera y presión reducidas, es muy apropiado para el trabajo con **anillos de lapeado** (Ring-Finish).

GARANTÍA

La **garantía** sobre defectos de material y de producción sólo es válida cuando durante el trabajo se empalmó delante una **unidad de mantenimiento o un filtro de aire** y la máquina no fue abierta por el cliente.

Las máquinas defectuosas deberán ser enviadas, **sin abrirlas**, a fábrica o a la organización de servicio autorizada.

Las piezas de desgaste y las reparaciones a causa de una intervención incorrecta o de sobresolicitación no están cubiertas por nuestra garantía.

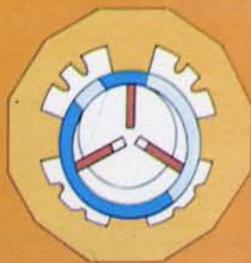


**AHORRE TIEMPO EN EL PULIDO
CON NUESTRAS AMOLADORAS**

65,000rpm



TURBINA CON
PATENTE MUNDIAL



Sección a escala completa
de la turbina

AMOLADORA NEUMATICA RECTA

MSG - 3BSN

AMOLADORA NEUMATICA ACODADA 120°

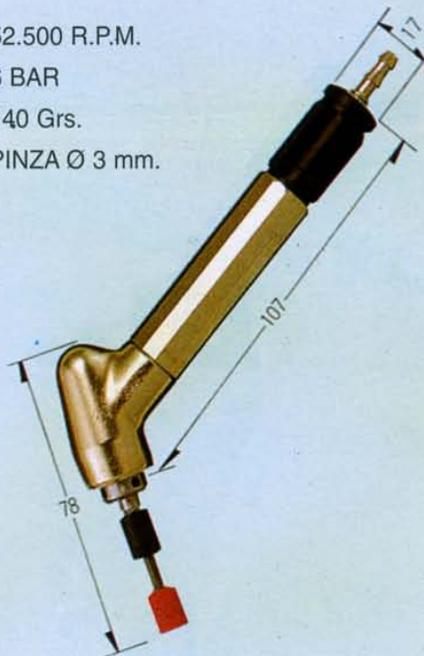
MAG - 121N

PARA PULIDO Y ACABADO DE PRECISION

- 65.000 R.P.M.
- 6 BAR
- 130 Grs.
- PINZA Ø 3 mm.



- 52.500 R.P.M.
- 6 BAR
- 140 Grs.
- PINZA Ø 3 mm.



AMOLADORA NEUMATICA MODULAR

FX 3.0

CARACTERISTICAS

- Diseñada con la confianza que proporciona la larga experiencia de UHT en la fabricación de amoladoras.
- Posibilidad de reparación "en campo" debido a la tecnología modular.
- Consta de la turbina "ENGINE PACK" la cual ha sido desarrollada a través de un experimentado conocimiento en motores neumáticos.
- La cubierta de resina especial absorbe la vibración y mejora el aislamiento térmico.
- Sus aplicaciones se extienden desde el uso profesional al general.
- Facilita el empleo en largos periodos gracias a su ligera construcción.
- Posee un cambio rápido de herramientas.



- 52.500 R.P.M.
- 5 ± 2 kg/cm²
- 90 NR/min.
- ACOPLAMIENTO PT 1/4
- 78 Grs.
- PINZA Ø 3 mm.

- NUEVO CONCEPTO EN EL FUTURO DEL PULIDO
- FX 3.0 representa nuestro concepto de la amoladora del futuro.
- FX 3.0 ha sido desarrollada siguiendo un nuevo concepto: la fusión del diseño modular y la técnica de precisión.

- La amoladora FX 3.0 está compuesta por 4 módulos principales con alta compatibilidad. Esta tecnología hace posible la reparación por el propio usuario.
- Emplea diversas piezas de resina lo que posibilita largos periodos de utilización con la mínima fatiga y una amplia gama de usos.



RFA.: APG-2410

70.000 R.P.M.
Pinza: Ø 3 mm.

RFA.: APG-2400

54.000 R.P.M.
Pinza: Ø 3 mm.

RFA.: FG-26-1F

24.000 R.P.M.
Pinza: Ø 6-8 mm.

RFA.: FA-2C-2BF

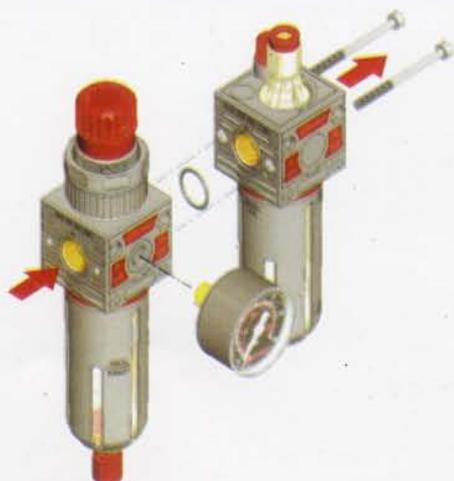
15.000 R.P.M.
Pinza: Ø 6-8 mm.

RFA.: 200AH

20.000 R.P.M.
Pinza: Ø 6 mm.

FILTRO REGULADOR - LUBRIFICADOR

RFA.: FR + L



LUBRIFICADOR MINI

RFA.: AS-22



Para un perfecto lubricado de la máquina aconsejable para distancias superiores a 1,5 metros del filtro regulador.

DIPROFIL®

MAQUINAS DIPROFIL

- Limadoras y rotativas originales.
- Las limadoras y rotativas DIPROFIL son eficaces para operaciones de pulido y acabado.
- Las máquinas DIPROFIL, con una gran gama de herramientas y accesorios, han sido desarrolladas a través de cuidados estudios para operaciones de acabado y trabajos mecánicos finos.
- Facilitan el limado-lapeado-bruñido-pulido, etc., llegando a ser un concepto importante en el trabajo diario del moldista, troquelista y en otros trabajos de precisión.



Las Limadoras neumáticas DIPROFIL, FPD, FPL están basadas en la amoladora DIPROFIL movida por un motor de aire de pistones de 18 cilindros radial especialmente desarrollado y con un regulador de velocidad integrado.

Información Técnica.

Pinza: máx. Ø 3,5 (FPD) o 6,5 mm. (FPL)

Longitud de la carrera: 0-6 mm.

Velocidad: aprox. 3.000-10.000 r.p.m.

Peso: 0,8 Kg

Ruido: < 70dB(a) en 6.000 r.p.m.

Vibración: FPD con pinza standard (Ø 3,5 mm.) 4-5 m/s²

FPL con pinza para trabajos pesados (Ø 6,5 mm.) 7-8 m/s²

La frecuencia, peso y vibración del brazo están de acuerdo con las normas ISO 8662-1 y ISO 8662-12.

Para más detalles vean diagramas y otras informaciones en la Guía de Operaciones.



La rotativa neumática DIPROFIL, HPL está movida por el mismo tipo de motor de aire que la limadora, pero con un sentido de la rotación de derecha-izquierda.

La pieza de mano DIPROFIL también está disponible con un micromotor (HPN).

Información Técnica. HPL

Pinza sujeción: Ø 3,0-3,5 mm. y 5,5- 6,5 mm.

Velocidad: aprox. 5.000-30.000 r.p.m.

Potencia: máx. 145 W en 26.000 r.p.m.

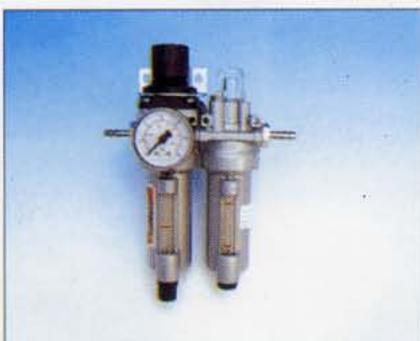
Torsión: máx. 6,5 Ncm

Peso: 0,35 Kg.

Ruido: < 70dB(A) en 25.000 r.p.m.

Vibración: < 2,5 m/s²

La frecuencia, peso y vibración del brazo están de acuerdo con las normas ISO 8662-1.



IMPORTANTE

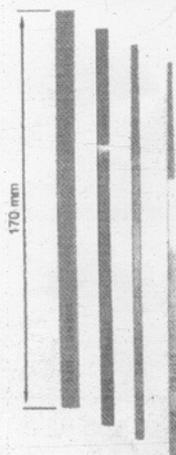
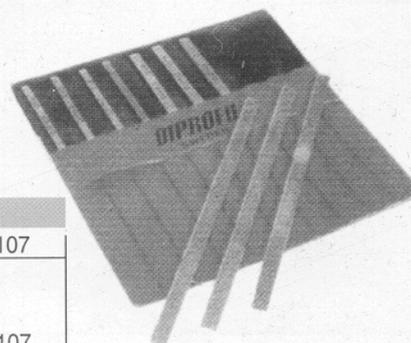
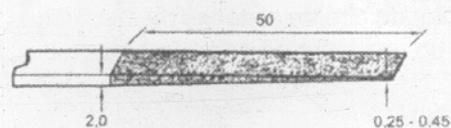
El conjunto Dipro-fog MFB consiste en filtro de aire, regulador, manómetro y dispositivo para lubricante, todo en uno, con tubos y aceite Dipro-fog (MFA-K).

Los motores de aire para la amoladora y rotativa están fabricados con un alto nivel de precisión y requiere lubricación y aire filtrado (5µ) para conseguir una larga vida sin problemas.

Cada máquina neumática requiere un acoplamiento rápido del tipo HSL-M, así como un dispositivo lubricador tipo Diprofog MFB para asegurar una lubricación eficaz en todo momento.

DIPROFIL**LIMAS DLS**Limas de diamante cónicas **DIPRO DIPROFIL**.

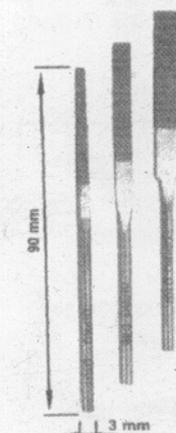
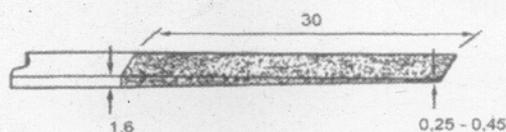
Las limas de diamante **DIPROFIL** están fabricadas con diamantes de una calidad cuidadosamente seleccionada, unidas con precisión para añadir firmeza y resistencia al desgaste. Las limas de diamante son excelentes para usar en carburo, aceros duros, cristal, cerámica y otros materiales similares.

LIMAS CONICAS DIPROFIL PARA MANO

Forma	Tamaño mm.	Código		
		Grano D46	Grano D76	Grano D107
	4 / 2		DLS-1-D76	
	4 / 3	DLS-2-D46	DLS-2-D76	DLS-2-D107
	6 / 6	DLS-3-D46	DLS-3-D76	DLS-3-D107
	8 / 8	DLS-4-D46	DLS-4-D76	DLS-4-D107

Longitud total de la lima: 170 mm.

Código = Set DLS/1 (El set consiste en 10 limas de mano diferentes).

LIMAS CONICAS DIPROFIL PARA MAQUINAS LIMADORAS

Forma	Tamaño mm.	Código	
		Grano D46	Grano D107
	2,5x1,6	DLM-1-D46	DLM-1-D107
	4x1,6	DLM-2-D46	DLM-2-D107
	6x1,6	DLM-3-D46	DLM-3-D107

Longitud máxima lima: 90 mm.
Diámetro máximo eje: 3 mm.

Código = Set DLM/1 (El set consiste en 6 limas de máquina diferentes).