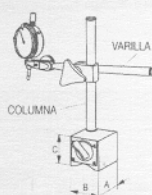


SOPORTES MAGNÉTICOS



CÓDIGO	A mm.	B mm.	C mm.	COLUMNA mm.	VARILLA mm.	LONGITUD ARBOLADURA	RADIO de ALCANCE	FUERZA de ATRACCIÓN	PESO Kg.
14.00.005	57	50	49	ø 15 x 180	ø 12 x 160	360 mm.	220 mm.	80 Kg.	1,4
14.00.002	90	59	49	ø 20 x 220	ø 14 x 180	420 mm.	420 mm.	130 Kg.	2,5
14.00.004	57	50	49	Articulada		360 mm.	270 mm.	60 Kg.	1,3
14.00.015	65	48	55	ø 12 x 230	ø 10 x 150	310 mm.	160 mm.	60 Kg.	1,3
14.00.016*	65	48	55	ø 12 x 230	ø 10 x 150	300 mm.	140 mm.	60 Kg.	1,4
14.00.017	65	48	55	Hidraulica		310 mm.	170 mm.	60 Kg.	1,8

*Varilla con aproximación micrométrica

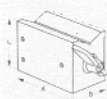
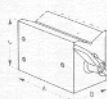
Soporte magnético de caras en "V"

Soportes Magnéticos sin la arboladura

Completamente estanco.

Precisión de $\perp$, $\approx$, $\pm$ 0,02/100 mm.

CÓDIGO	A mm.	B mm.	C mm.	FUERZA de ATRACCIÓN	PESO Kg.
14.10.004	106	68	95	250 kg.	4,2

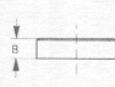


CÓDIGO	Ø A mm.	B mm.	C mm.	AGUJEROS	FUERZA de ATRACCIÓN	PESO Kg.
14.10.005	57	50	49	1 M-6	80 kg.	0,9
14.10.002	90	49	59	1 M-6 y 2 M-5	130 kg.	1,5
14.10.015	65	48	55	1 M-8	60 kg.	0,8

BASES MAGNÉTICAS

Temperatura máxima de trabajo: 60°.

Para una temperatura más elevada, consultar.



RECTANGULARES

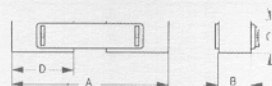
CÓDIGO	A mm.	B mm.	C mm.	AGUJERO	IMAN	FUERZA de ATRACCIÓN	PESO Kg.
24.00.002	50	25	25	2 de M-6	Neodimio	12 Kg.	0,22
24.00.003	75	25	25	2 de M-6	Neodimio	18 Kg.	0,32
24.00.004	100	25	25	2 de M-6	Neodimio	24 Kg.	0,42
24.10.002	57	27	8	-	Ferrita	-	0,06

CIRCULARES

CÓDIGO	Ø A mm.	B mm.	AGUJERO	IMAN	FUERZA de ATRACCIÓN	PESO Kg.
21.12.007	50	13	M-8	Ferrita	15 Kg.	0,17
21.12.008	83	18	ø 6,5	Ferrita	50 Kg.	0,53
21.23.003	60	25	M-6	Ferrita	35 Kg.	0,26
21.23.005	100	30	3 de M-6	Ferrita	95 Kg.	0,81
21.23.004	60	45	M-6	Ferrita	95 Kg.	0,46
21.10.110	19	7,5	ø 3,7	Alnico	3 Kg.	0,01
21.10.111	29	8,5	ø 4,8	Alnico	5 Kg.	0,04
21.10.112	38	10,5	ø 4,8	Alnico	13 Kg.	0,08
21.10.012	17,5	16	M-6	Alnico	2,6 Kg.	0,02
21.10.013	20,5	19	M-6	Alnico	4 Kg.	0,04
21.10.004	27	25,4	M-6	Alnico	6,1 Kg.	0,08
21.10.014	35	30	M-6	Alnico	14,7 Kg.	0,18
21.10.006	40	35	M-6	Alnico	25 Kg.	0,29
21.11.002	50	40	M-8	Alnico	60 Kg.	0,47
21.11.003	60	45	M-6	Alnico	80 Kg.	0,81

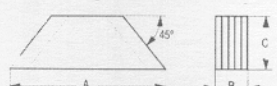
POSICIONADORES, PRISMAS Y MULTIÁNGULOS MAGNÉTICOS

Posicionador magnético ajustable



CÓDIGO	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	PESO Kg.
24.20.001	127	25	25	57	0,5

Prisma magnético



CÓDIGO	A mm.	B mm.	C mm.	PESO Kg.
24.21.002	170	35	40	1,6

Multiángulos Magnéticos



CÓDIGO	A mm.	B mm.	C mm.	PESO Kg.
24.27.001	96	12	64	0,3

Ángulos de 30°, 45°, 60°, 75° y 90°

CÓDIGO	A mm.	B mm.	C mm.	PESO Kg.
24.27.002	120	15	85	0,3
24.27.003	160	20	100	0,7

Ángulos de 45° y 90°

BASES ELECTROMAGNÉTICAS

Temperatura máxima de trabajo: 60° C.
Tensión de entrada: 12 V.c.c. se pueden fabricar para otras tensiones



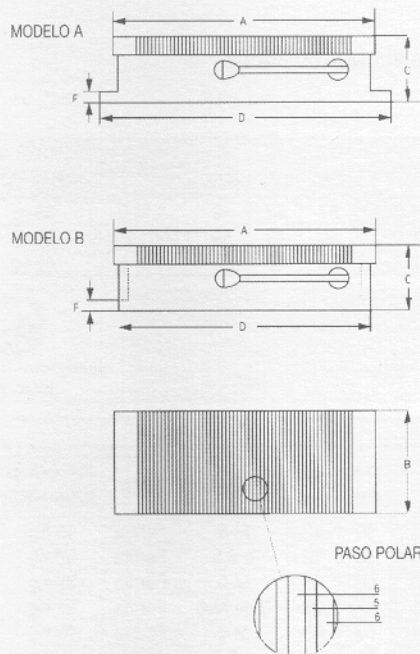
CÓDIGO	Ø A mm.	B mm.	POTENCIA W.	FUERZA de ATRACCIÓN	PESO Kg.
63.99.002	60	50	0,8	65 Kg.	0,6
63.99.003	80	50	1,8	200 Kg.	1,5
63.99.004	100	60	5	360 Kg.	2,9
63.99.005	120	80	11,5	520 Kg.	5,4

Nota: Para otras medidas, consultar.

PLATOS MAGNÉTICOS RECTANGULARES DE IMANES CERÁMICA

NOR-POL

Dispersión magnética: aprox. 8 mm.
Fuerza de sujeción: máx. 8 kg/cm²

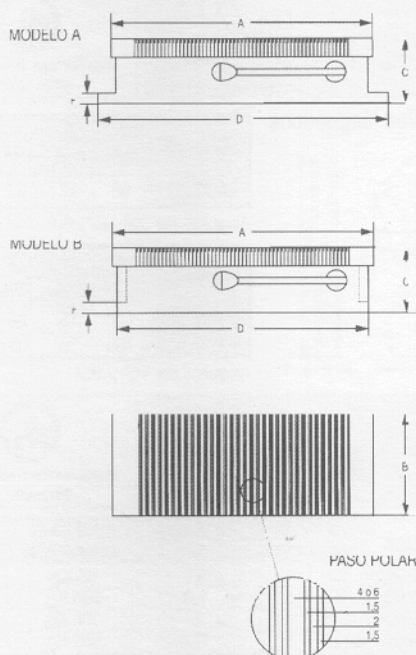


NOR-POL									
CÓDIGO	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	F mm.	PASO POLAR Hierro-Latón	Nº PALANCAS	MODELO	PESO Kg.
12.00.001	150	100	65	165	15	6-5	1*	A	5
12.00.003	200	100	65	213	15	6-5	1*	A	9
12.01.002	255	130	65	265	15	6-5	1*	A	13
12.01.003	325	130	65	355	15	6-5	1*	A	17
12.01.004	400	130	65	408	15	6-5	1*	A	21
12.02.008	150	150	65	158	19	6-5	1*	A	10
12.02.001	250	150	65	258	15	6-5	1*	A	15
12.02.002	300	150	65	308	15	6-5	1*	A	18
12.02.003	350	150	65	358	13	6-5	1	A	21
12.02.004	400	150	65	410	15	6-5	1	A	23
12.02.005	450	150	65	458	15	6-5	1	A	26
12.02.006	500	150	65	510	15	6-5	1	A	29
12.03.002	400	200	72	413	15	6-5	1	A	32
12.03.003	450	200	72	463	13	6-5	1	A	36
12.03.004	500	200	72	515	15	6-5	1	A	40
12.03.006	600	200	72	615	15	6-5	1	A	47
12.03.007	700	200	88	715	13	6-5	2	A	60
12.03.008	800	200	88	795	20	6-5	2	B	70
12.04.001	400	250	88	395	20	6-5	1	B	51
12.04.002	450	250	88	445	20	6-5	1	B	57
12.04.003	500	250	88	495	20	6-5	1	B	64
12.04.004	600	250	88	595	20	6-5	1	B	78
12.04.006	750	250	88	745	20	6-5	2	B	98
12.04.007	800	250	88	795	20	6-5	2	B	105
12.05.002	500	300	88	495	20	6-5	1	B	90
12.05.003	600	300	88	595	20	6-5	1	B	100
12.05.004	700	300	88	695	24	6-5	2	B	116
12.05.005	800	300	88	795	20	6-5	2	B	133
12.05.006	900	300	88	895	20	6-5	2	B	153
12.05.007	1.000	300	88	995	20	6-5	2	B	180
12.05.008	1.200	300	88	1.195	20	6-5	2	B	216

* El eje no sobresale del plato, y está adaptado para una llave Allen

FI-POL

Dispersión magnética: aprox. 6 mm.
Fuerza de sujeción: máx. 8 kg/cm²



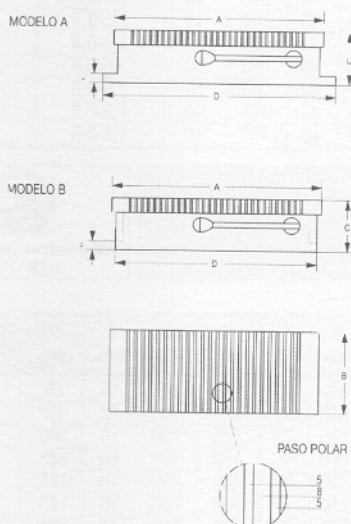
FI-POL									
CÓDIGO	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	F mm.	PASO POLAR Hie.-Lat.-Hie.-Lat.	Nº PALANCAS	MODELO	PESO Kg.
12.10.004	100	65	54	119	10	4-1,5-2-1,5	1*	A	3
12.10.002	125	75	57	138	10	4-1,5-21,5	1*	A	4
12.10.001	150	110	65	165	15	6-1,5-2-1,5	1*	A	7
12.10.003	200	100	65	213	15	6-1,5-2-1,5	1*	A	9
12.11.002	255	130	65	265	15	6-1,5-2-1,5	1*	A	13
12.11.004	400	130	65	408	15	6-1,5-2-1,5	1*	A	21
12.12.007	150	150	65	158	19	6-1,5-2-1,5	1*	A	10
12.12.001	250	150	65	258	15	6-1,52-1,5	1*	A	15
12.12.002	300	150	65	308	15	6-1,5-2-1,5	1*	A	18
12.12.003	350	150	65	358	13	6-1,5-2-1,5	1	A	21
12.12.004	400	150	65	408	15	6-1,5-2-1,5	1	A	23
12.12.005	450	150	65	455	15	6-1,5-2-1,5	1	A	26
12.13.005	300	200	72	295	20	6-1,5-2-1,5	1	A	25
12.13.002	400	200	72	413	15	6-1,5-2-1,5	1	A	32
12.13.004	500	200	72	515	15	6-1,5-2-1,5	1	A	40
12.13.006	600	200	72	610	15	6-1,5-2-1,5	1	A	40
12.14.002	450	250	88	445	20	6-1,5-2-1,5	1	B	57

* El eje no sobresale del plato, y está adaptado para una llave Allen

PLATOS MAGNÉTICOS RECTANGulares DE IMANES CERÁMICOS

MAX-POL

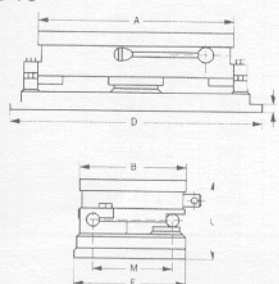
Dispersión magnética: aprox. 10 mm.
Fuerza de sujeción: máx. 10 kg/cm²



MAX-POL									
CÓDIGO	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	F mm.	PASO POLAR Hierro-Latón	Nº PALANCAS	MODELO	PESO Kg.
12.22.001	250	150	88	260	20	8-5	1	A	20
12.22.002	300	150	88	310	20	8-5	1	A	24
12.22.003	350	150	88	360	20	8-5	1	A	27
12.22.004	400	150	88	410	20	8-5	1	A	30
12.22.005	450	150	88	460	20	8-5	1	A	34
12.22.006	500	150	88	560	20	8-5	1	A	38
12.23.001	300	200	88	295	20	8-5	1	B	28
12.23.002	400	200	88	395	20	8-5	1	B	40
12.23.003	450	200	88	445	20	8-5	1	B	45
12.23.004	500	200	88	495	20	8-5	1	B	50
12.23.005	600	200	88	595	20	8-5	1	B	62
12.23.006	800	200	88	795	20	8-5	2	B	82
12.24.001	400	250	88	395	20	8-5	1	B	53
12.24.002	450	250	88	445	20	8-5	1	B	47
12.24.003	500	250	88	495	20	8-5	1	B	64
12.24.004	600	250	88	595	20	8-5	1	B	78
12.24.005	650	250	88	645	20	8-5	1	B	86
12.24.006	750	250	88	745	20	8-5	2	B	97
12.24.008	1.000	250	88	945	20	8-5	2	B	129
12.25.001	400	300	88	395	20	8-5	1	B	72
12.25.002	500	300	88	495	20	8-5	1	B	90
12.25.003	600	300	88	595	20	8-5	1	B	100
12.25.004	800	300	88	795	20	8-5	2	B	130
12.25.005	900	300	88	895	20	8-5	2	B	153
12.25.006	1.000	300	88	995	20	8-5	2	B	180

MESAS DE SENOS

Ángulo de inclinación: máx. 45°
Precisión del ángulo: ± 10°

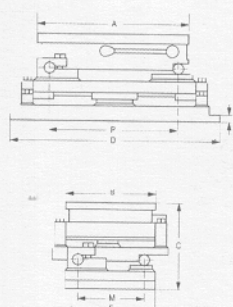


UN SENO										
CÓDIGO NOR-POL	CÓDIGO FI-POL	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	E mm.	F mm.	M mm.	Nº PALANCAS	PESO Kg.
17.00.003	17.30.003	150	100	125	227	115	14	70	1*	12
17.01.002	17.31.002	225	130	125	343	144	15	80	1*	25
17.02.001	17.32.001	150	150	142	247	165	16	100	1*	20
17.02.002	17.32.002	250	150	142	341	165	16	100	1*	30
17.02.003	17.32.003	300	150	147	395	158	16	100	1*	36
17.02.004	17.32.004	350	150	147	444	165	16	100	1	40
17.02.005	17.32.005	400	150	147	496	159	16	100	1	44
17.02.006	17.32.006	450	150	147	543	167	16	100	1	50
17.03.002	17.33.002	400	200	152	520	220	20	150	1	67
17.03.004	17.33.004	500	200	152	620	220	20	150	1	86

* El eje no sobresale del plato, y está adaptado para una llave Allen

MESAS DE DOBLE SENO

Ángulo de inclinación: máx. 45°
Precisión del ángulo: ± 10°

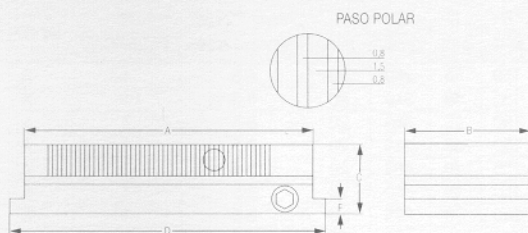


DOBLE SENO											
CÓDIGO NOR-POL	CÓDIGO FI-POL	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	E mm.	F mm.	M mm.	P mm.	Nº PALANCAS	PESO Kg.
17.20.003	17.50.003	150	100	165	227	115	14	70	100	1*	16
17.21.002	17.51.002	255	130	193	343	144	15	80	200	1*	41
17.22.001	17.52.001	150	150	193	233	214	16	100	150	1*	26
17.22.002	17.52.002	250	150	196	341	165	16	100	200	1*	40
17.22.003	17.52.003	300	150	196	395	158	16	100	200	1*	45
17.22.004	17.52.004	350	150	200	444	165	16	100	200	1	51
17.22.005	17.52.005	400	150	205	496	159	16	100	300	1	58
17.23.002	17.53.002	400	200	217	520	220	20	150	300	1	80
17.23.004	17.53.004	500	200	223	620	220	20	150	400	1	100

* El eje no sobresale del plato, y está adaptado para una llave Allen

PLATOS MAGNÉTICOS SERIE BAJA DE POLO EXTRAFINO

Fuerza de sujeción: máx. 6 Kg/cm²

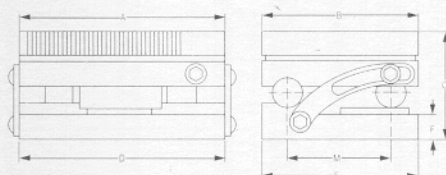


CÓDIGO	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	F mm.	PASO POLAR Hierro-Latón mm.	PESO Kg.
12.50.001	150	100	40	165	10	1,5-0,8	5
12.50.003	200	100	40	215	10	1,5-0,8	6,5
12.51.002	255	130	40	270	10	1,5-0,8	11
12.52.008	150	150	40	165	10	1,5-0,8	7,5
12.52.001	250	150	40	265	10	1,5-0,8	12
12.52.002	300	150	40	315	10	1,5-0,8	14,5
12.52.003	350	150	40	365	10	1,5-0,8	17
12.52.004	400	150	40	415	10	1,5-0,8	19,5
12.52.005	450	150	40	465	10	1,5-0,8	22

MESAS DE SENOS SERIE BAJA, CON PLATO MAGNÉTICO DE POLO EXTRAFINO

Ángulo de inclinación: máx. 45°

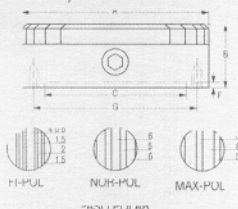
Precisión de ángulo: ±10°



CÓDIGO	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	E mm.	F mm.	M mm.	PESO Kg.
17.60.003	150	100	77	150	100	16	75	7
17.60.005	200	100	77	200	100	16	75	10
17.60.102	255	130	77	255	130	16	100	16
17.60.201	150	150	77	150	150	16	125	11
17.60.202	250	150	77	250	150	16	125	18
17.60.203	300	150	77	300	150	16	125	22
17.60.204	350	150	77	350	150	16	125	26

PLATOS MAGNÉTICOS CIRCULARES DE IMANES CERÁMICOS

	FI-POL	NOR-POL	MAX-POL	TIPO	CÓDIGO	Ø A mm.	Ø B mm.	Ø C mm.	F mm.	Ø G mm.	AGUJEROS FIJACIÓN	PASO POLAR Hie.-Lat. - Hie.-Lat.	Nº PALANCAS	PESO Kg.
Dispersión magnética:	aprox. 6 mm.	aprox. 8 mm.	aprox. 10 mm.	FIL-POL	13.10.001	100	62	70	2,5	91	3 x M-5	4-1,5-2-1,5	1	3
Fuerza de sujeción:	máx. 6 Kg/cm ²	máx. 8 Kg/cm ²	máx. 10 Kg/cm ²		13.10.002	130	62	90	2,5	120	4 x M-6	4-1,5-2-1,5	1	5
				NOR-POL	13.10.003	160	75	125	3	142	4 x M-8	6-1,52-1,5	1	8
					13.00.003	160	75	125	3	142	4 x M-8	6-5	1	8
				MAX-POL	13.20.004	200	80	150	4,5	182	4 x M-8	8-5	1	13
					13.20.006	250	80	200	4,5	235	4 x M-8	8-5	1	20
					13.20.007	300	85	250	4,5	285	4 x M-8	8-5	1	29
					13.20.008	350	85	300	4,5	334	4 x M-8	8-5	1	40
					13.20.009	400	100	300	5	350	6 x M-10	8-5	1	59
					13.20.010	450	100	350	5	400	6 x M-10	8-5	2	70
					13.20.011	500	100	400	5	450	6 x M-10	8-5	2	90

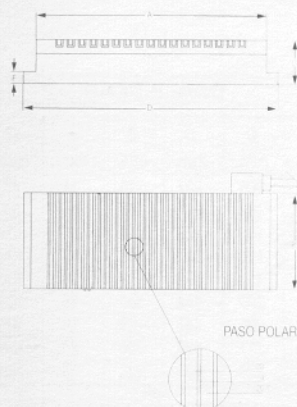


PLATOS ELECTROPERMANENTES RECTANGULARES

Con marcaje CE según directiva de la Unión Europea.

Dispersión magnética: aprox. 12 mm

Fuerza de sujeción: máx. 7Kg/cm²



Nota: Estos precios incluyen el aparato de control electrónico. Para otras medidas, consultar.

CÓDIGO	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	F mm.	PESO Kg.
30.01.005	500	200	65	550	20	45
30.01.020	1.500	200	65	1.550	20	132
30.01.201	400	250	65	450	20	44
30.01.203	500	250	65	550	20	55
30.01.205	600	250	65	650	20	66
30.01.208	750	250	65	800	20	83
30.02.002	500	300	65	550	20	66
30.02.004	600	300	65	650	20	79
30.02.012	1.000	300	65	1.050	20	132
30.02.203	600	350	70	650	20	102
30.02.207	800	350	70	850	20	136
30.02.211	1.000	350	70	1.050	20	170
30.02.213	1.200	350	70	1.250	20	204
30.03.003	600	400	70	650	20	117
30.03.007	800	400	70	850	20	156
30.03.011	1.000	400	70	1.050	20	194
30.03.016	1.500	400	70	1.550	20	291
30.03.205	800	450	70	850	20	175
30.03.211	1.200	450	70	1.250	20	262
30.04.004	750	500	70	800	20	182
30.04.009	1.000	500	70	1.050	20	240
30.04.014	1.500	500	70	1.550	20	363
30.05.004	1.000	600	70	1.050	20	290
30.05.006	1.200	600	70	1.250	20	348

PLATOS ELECTROMAGNÉTICOS RECTANGULARES

Para un buen funcionamiento, estos platos deberán tener un aparato de control que le suministre las tensiones adecuadas para la imantación y para el proceso de desimantación (ver nuestro control electrónico para platos electromagnéticos).

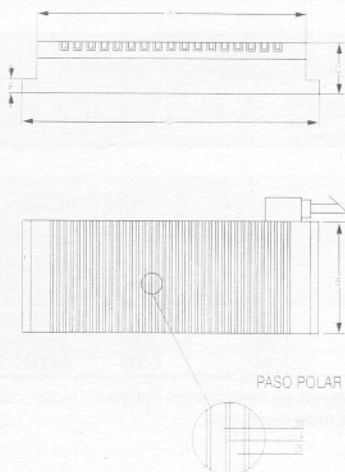
El paso polar normal es: 20-4 (20 mm. de hierro y 4 mm. de latón). En caso necesario se suministran con otros pasos polares distintos; más fino para piezas pequeñas y más ancho para mecanizar piezas grandes en fresadoras. También se pueden fabricar pasos polares especiales.

Tensión de alimentación: 110 V.c.c. Bajo pedido se pueden suministrar para otras tensiones.

Con marcaje CE según directiva de la Unión Europea.

Dispersión magnética: aprox. 20 mm.

Fuerza de sujeción: máx. 12 Kg/cm².



CÓDIGO	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	F mm.	PASO POLAR Hierro-Latón	POTENCIA W	PESO Kg.
50.11.005	500	200	105	530	15	20-4	45	71
50.11.007	600	200	105	630	15	20-4	55	86
50.11.011	800	200	105	830	15	20-4	73	115
50.11.015	1.000	200	105	1.030	15	20-4	90	143
50.11.205	600	250	105	630	15	20-4	90	114
50.11.209	800	250	105	830	15	20-4	120	152
50.11.213	1.000	250	105	1.030	15	20-4	150	190
50.11.215	1.200	250	105	1.230	15	20-4	180	228
50.12.004	600	300	110	630	25	20-4	104	124
50.12.008	800	300	110	830	25	20-4	163	165
50.12.012	1.000	300	110	1.030	25	20-4	200	207
50.12.014	1.200	300	110	1.230	25	20-4	240	248
50.12.203	600	350	110	640	20	20-4	132	150
50.12.207	800	350	110	840	20	20-4	180	200
50.12.211	1.000	350	110	1.040	20	20-4	220	250
50.12.213	1.200	350	110	1.240	20	20-4	264	300
50.13.007	800	400	115	840	25	20-4	190	234
50.13.011	1.000	400	115	1.040	25	20-4	225	292
50.13.013	1.200	400	115	1.240	25	20-4	350	350
50.13.016	1.500	400	115	1.540	25	20-4	420	438
50.13.205	800	450	115	840	25	20-4	270	268
50.13.209	1.000	450	115	1.040	25	20-4	310	335
50.13.211	1.200	450	115	1.240	25	20-4	371	400
50.13.214	1.500	450	115	1.540	25	20-4	450	500
50.14.009	1.000	500	115	1.050	25	20-4	363	380
50.14.011	1.200	500	115	1.250	25	20-4	417	455
50.14.014	1.500	500	115	1.550	25	20-4	541	560
50.14.019	2.000	500	115	2.050	25	20-4	671	760
50.15.004	1.000	600	115	1.050	25	20-4	427	450
50.15.006	1.200	600	115	1.250	25	20-4	550	550
50.15.009	1.500	600	115	1.550	25	20-4	602	670
50.15.014	2.000	600	115	2.050	25	20-4	853	910

Nota: Para otras medidas, consultar.

A estos precios hay que sumarle el del control electrónico correspondiente

PLATOS ELECTROMAGNÉTICOS CIRCULARES

Para un buen funcionamiento, estos platos deberán tener un aparato de control que le suministre las tensiones adecuadas para la imantación y para el proceso de desimantación (ver nuestro control electrónico para platos electromagnéticos).

Estos platos llevan un colector central para la conexión eléctrica.

Los polos son aros concéntricos, aunque bajo demanda se pueden fabricar polos especiales.

Tensión de alimentación: 110 V.c.c. Bajo pedido se pueden suministrar para otras tensiones.

Con marcaje CE según directiva de la Unión Europea.

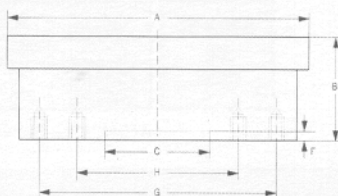
Dispersión magnética: aprox. 20 mm.

Fuerza de sujeción: máx. 12 Kg/cm².

CÓDIGO	Ø A mm.	Ø B mm.	Ø C mm.	F mm.	Ø G mm.	AGUJEROS FIJACIÓN EN EL Ø G	Ø H mm.	AGUJEROS FIJACIÓN EN EL Ø H	POTENCIA W	PESO Kg.
50.01.011	550	110	250	6	370	8 x M-10	-	-	150	115
50.01.013	600	110	300	6	470	8 x M-10	-	-	190	190
50.01.015	700	110	350	7	570	8 x M-10	470	4 x M-10	320	250
50.01.017	800	110	400	7	670	10 x M-10	570	4 x M-10	430	340
51.01.018	900	110	450	7	770	10 x M-10	570	6 x M-10	615	440
51.01.019	1.000	115	500	8	870	12 x M-10	670	6 x M-10	760	540
51.01.020	1.100	115	550	8	970	12 x M-10	770	8 x M-10	940	680
51.01.022	1.200	115	600	10	1.070	14 x M-10	870	8 x M-10	980	830

Nota: Para otras medidas, consultar.

A estos precios hay que sumarle el del control electrónico correspondiente



CONTROL ELECTRÓNICO PARA PLATOS ELECTROMAGNÉTICOS

El modelo adecuado para cada plato se elige según su potencia (la potencia del control debe ser igual o superior a la del plato).

Tensión de entrada: 220/380 V.c.a. 50/60 Hz.

Tensión de salida: 110 V.c.c.

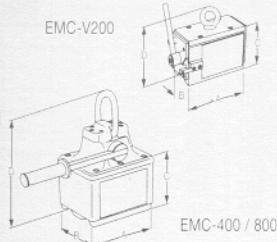
Con marcaje CE según directiva de la Unión Europea.

CÓDIGO	POTENCIA W.
71.30.002	200
71.30.005	500
71.30.008	800
71.30.010	1.000

ELEVADORES MAGNÉTICOS EMC

Con marcaje CE según directiva de la Unión Europea.

El coeficiente de seguridad es de 3. La fuerza de desprendimiento es 3 veces mayor que la fuerza nominal.



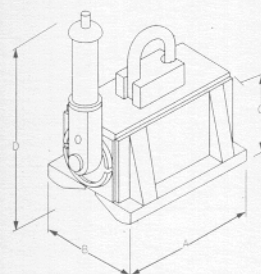
MODELO	CÓDIGO	*FUERZA de DESPRENDIMIENTO Kg.	FUERZA NOMINAL		A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	PESO Kg.
			PLANOS KG.	REDONDOS Ø MÍN.-MAX. Kg./mm.					
EMC-V200	16.01.002	625	200	100/60-140	190	110	140	200	17
EMC-400	16.00.004	1.250	400	Inadecuado	210	160	155	340	33
EMC-800	16.00.008	2.500	800	Inadecuado	285	185	210	425	66

* Fuerza máxima conseguida en condiciones óptimas. Sobre una placa de hierro ST-37, de un grosor de 60 mm., y la superficie rectificada.

ELEVADORES MAGNÉTICOS EMN

Con marcaje CE según directiva de la Unión Europea.

El coeficiente de seguridad es de 3. La fuerza de desprendimiento es 3 veces mayor que la fuerza nominal.

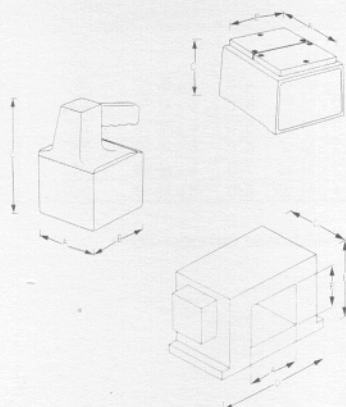


MODELO	CÓDIGO	*FUERZA de DESPRENDIMIENTO Kg.	FUERZA NOMINAL		A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	PESO Kg.
			PLANOS KG.	REDONDOS Ø MÍN.-MAX. Kg./mm.					
EMN-250	16.10.002	800	250	125/50-200	187	136	117	275	16
EMN-500	16.10.005	1.600	500	250/75-240	282	160	144	300	40
EMN-1000	16.10.010	3.300	1.000	500/150-350	347	260	223	515	112

* Fuerza máxima conseguida en condiciones óptimas. Sobre una placa de hierro ST-37, de un grosor de 60 mm., y la superficie rectificada.

DESMAGNETIZADORES

Con marcaje CE según directiva de la Unión Europea.



MODELOS DE SOBREMESA	CÓDIGO	A mm.	B mm.	C mm.	TENSIÓN V.	INTENSIDAD A.	POTENCIA V.A	PESO Kg.
	70.00.001	160	120	115	220-240	1,3	286	5,5
	70.00.002	220	170	122	22-240	3	660	12

ATENCIÓN: Servicio intermitente. Tiempo máximo: 10 min.

MODELO PORTÁTIL	CÓDIGO	A mm.	B mm.	C mm.	TENSIÓN V.	INTENSIDAD A.	POTENCIA V.A	PESO Kg.
	70.01.001	120	105	180	220-240	5,8	1.330	5,5

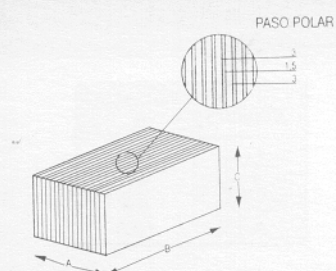
ATENCIÓN: Servicio intermitente. Tiempo máximo: 10 min.

MODELOS DE TUNEL	CÓDIGO	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	E mm.	TENSIÓN V.	INTENSIDAD A.	POTENCIA V.A	PESO Kg.
	70.13.012	150	60	200	250	160	220-240	3,8	870	27
	70.13.017	200	100	200	330	230	220-240	10,1	2.320	45

ATENCIÓN: Servicio intermitente. NOTA: para otras medidas consultar.

BLOQUES TRANSMISORES DE FLUJO

No son magnéticos. Se utilizan junto con los platos magnéticos.



CÓDIGO	A mm.	B mm.	C mm.	PESO Kg.
42.00.001	60	80	30	1,2
42.00.002	80	100	40	2,6
42.00.003	100	140	50	5,6

V.28. MARCAJE



AZUL PRUSIA



EJECUCION = PINTURA AL OLEO

APLICACION = PARA TRAZADO Y MARMOLEADO

AZUL OLIMPIC FT-100



Ejecución: No se seca, se puede dejar el molde al término de la jornada y empezar a trabajar al día siguiente. Por su fluidez se puede emplear con pincel, quedando una capa muy fina.

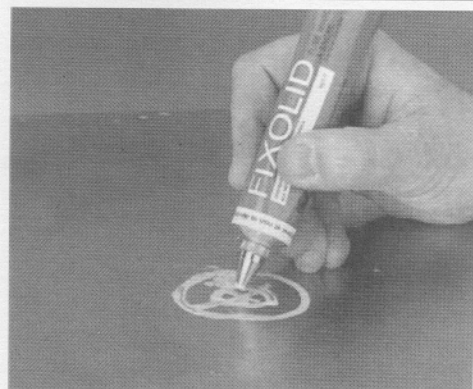
Marca las zonas de contacto al más leve toque.

Fácil de limpiar sin tener que utilizar disolventes.

Aplicación: Se utiliza para conseguir un perfecto cierre en el ajuste de moldes y matrices de embutición, ajuste de superficies planas de todo tipo de maquinaria.



FIXOLID



Marcadores manuales de punta de bola, con tinta semilíquida de secado rápido para marcado o codificado sobre todo tipo de superficies: metal, plástico, cemento, cerámica, caucho, madera, etc.

Tinta indeleble, resistente a la intemperie y a algunos tratamientos químicos.

Marcado en frío (-30° C a 80° C)

Grosor de marca: 3 mm.

Utilización en: Siderurgia, laminación, mecanizado, almacén de aceros, moldes, troqueles, serrerías, construcción, topografía, etc.

Gama 11 colores:

Amarillo, Blanco, Rojo, Negro, Azul, Verde, Marrón, Rosa, Naranja, Violeta, Gris.

V.29. CINTA CALBRADA

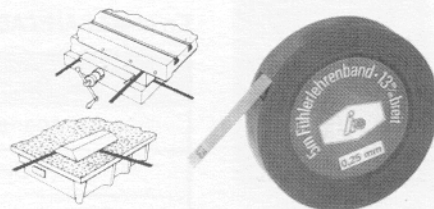


EN ROLLOS DE 1 - 2 y 5 m.

OTROS ANCHOS CONSULTAR

Ejecución: Acero de cinta para calibres laminado en frío, con dureza de acero, de máxima precisión en planitud (13 mm. de ancho) y marcada cada 300 mm. con el grosor que corresponde de manera imborrable. Guardada en una práctica caja circular. Se saca como el metro enrollable. Se puede cortar la longitud deseada de la cinta de 5 metros.

Aplicación: Como hoja para poner debajo al alinear y ajustar piezas de máquinas en la fabricación y el montaje, para poner debajo de las piezas, como hoja de verificación al rasquetear piezas de precisión, para el control de las colas de milano y de tolerancias de ajuste. Especialmente para el control de series cuando se necesita con mucha frecuencia el mismo grosor.



Tamaño = grosor	mm	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	1
47 830	Rollo de cinta calibrada de 1m	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
47 840	Rollo de cinta calibrada de 2 m	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
47 851	Rollo de cinta calibrada de 5 m	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Longitud x anchura		1 - 2 y 5 m x 13 mm														



INTRODUCCION

LA FORMULA "SEVEN/2" es un agente para la lubricación de molde mojado, sin silicona extrafuerte. Se basa en una mezcla de glicoles disueltos en una combinación de solventes y que ha sido formulado para el moldeado por inyección, pero es sumamente efectivo para otros procesos de formación por moldeado.

APLICACIONES

Proporciona una película mojada extrafuerte para la lubricación de piezas de plástico y de goma mediante procesos de inyección, aspiración y formado. No se acumula sobre el molde y ayuda a mejorar el terminado de la superficie, a reducir el número de piezas defectuosas y a aumentar la producción.

Es útil además como agente antiadhesivo en las industrias alimenticia, textil, de N.B. Este es un producto completamente libre de siliconas por lo que permite el uso de tratamientos decorativos (c. g. pintura, plateado) en las piezas moldeadas.

Pulverizar una capa liviana y uniforme a 25 - 30 cm. y repetir según sea necesario.

INFORMACION TECNICA

Aspecto	Líquido transparente e incoloro
Olor	Característico de hidrocarburo
SG a 25° C	0,715
Presión a 25° C	3,5 Bar
Velocidad de descarga	0,7 g/seg.
Gama de temperaturas	De operación de hasta 170° C
Solubilidad	Soluble en solvente, insoluble en agua
Punto de inflamación	No corresponde al tratarse de un aerosol
Combustibilidad	Clasificado como combustible bajo las Normas CHIP 1993



APLICACIONES

- De completo tratamiento para el mantenimiento. Es suave, no engrasa, **no es conductor**.
- **Deshumecta** todo equipo eléctrico, dejando una lámina de protección a prueba de agua, de larga duración, la cual **previene contra** posteriores ataques de **humedad**.
- Protege sistema de ignición. **Lubrica los mecanismos, eliminando los ruidos** de resistencia.
- **Previene la oxidación** de multiconductores y conexiones. Previene la oxidación de circuitos en uso.
- **Protege los motores y controla las maniobras** en condiciones de humedad. **Elimina la herrumbre** de las superficies. **Protege los metales contra la corrosión**.
- **No daña las gomas, pinturas y plásticos**.
- **No es tóxico**.
- **Alcanza áreas inaccesibles** en su aplicación.

APLICACIONES DERIVADAS

Para "ROSCAR-ESCARIAR"

En el **MECANIZADO** de **ACEROS** muy **DUROS** e **INOXIDABLES**.

PROPIEDADES FISICAS

Apariencia	Líquido ambar, ligeramente nublado. No sedimenta
Olor	Suave, agradable
Gravedad específica	A los 20° C: - 0,800
Punto de inflamación	105° F "open cup"
No volatil %	20% por peso
Rango de temperatura	Desde - 20° C a +115° C. Capacidad operativa
Rociado salobre	Antisalitre . No hay corrosión, hasta después de 100 horas a 20° C.
Capacidad de penetración y desplazamiento hidrófugo	Aumento velocidad desplazamiento hidrófugo . Homologado por el Ministerio de Defensa Británico "PX24 TEST"

