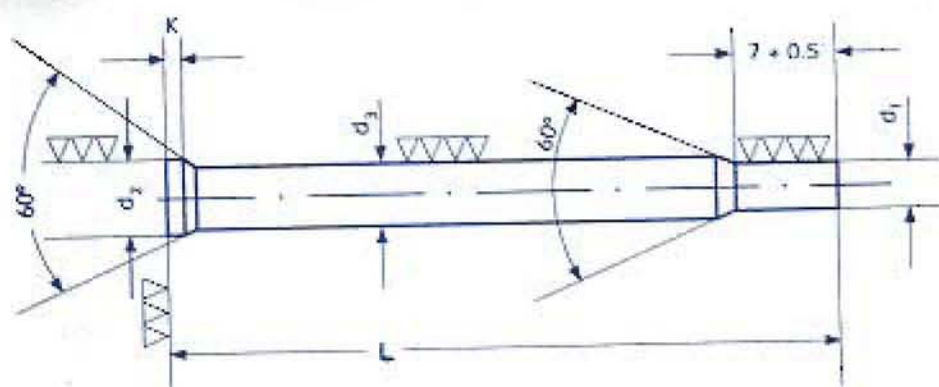


MATERIAL: A' CARBONO (F-5222-WSS) - A' 12% CROMO (HWS) - A' RAPIDO (HSS)
 DUREZA: Vástago: 61 ± 2 HRc en AC; 62 ± 2 HRc en CR; 64 ± 2 HRc en AR
 Cabeza: 45 ± 5 HRc
 PEDIDO: AC o 12% CR o AR - d1 x LONGITUD L

AC = HASTA 16 = INCREMENTO PROGRESIVO DE 0,1 mm.
 DE 16 a 25 = INCREMENTO PROGRESIVO DE 1 mm
 12% = AR = HASTA 20 = INCREMENTO PROGRESIVO DE 0,1 mm
 DE 16 a 25 = INCREMENTO PROGRESIVO DE 1 mm

d1 - h6	d2 (± 0,1)	K (± 0,2)	L + 0,5											
			Carbono		Acero 12% Cromo			Acero rápido						
			70	80	70	80	100	70	80	100				
0,5 a 0,55	0,9	0,2												
0,6 a 0,65	1,1	0,2												
0,7 a 0,75	1,3	0,2									●			
0,8 a 0,85	1,4	0,4												
0,9 a 0,95	1,6	0,4												
1 a 1,15	1,8	0,5												
1,2 a 1,35	2	0,5												
1,4 a 1,55	2,2	0,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1,6 a 1,75	2,5	0,5												
1,8 a 1,95	2,8	0,5												
2 a 2,05	3	0,5												
2,1 a 2,25	3,2	0,5												
2,3 a 2,55	3,5	0,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2,6 a 2,95	4	0,5												
3 a 3,45	4,5	0,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
3,5 a 3,95	5	0,5												
4 a 4,45	5,5	0,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4,5 a 4,95	6	0,5												
5 a 5,45	6,5	0,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
5,5 a 5,95	7	0,5												
6 a 6,4	8	0,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
6,5 a 7	9	1												
7,1 a 8	10	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
8,1 a 9	11	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
9,1 a 10	12	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
10,1 a 11	13	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
11,1 a 12	14	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
12,1 a 13	15	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
13,1 a 14	16	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
14,4 a 15	17	1,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
15,1 a 16	18	1,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
16,1 a 17	19	1,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
17,1 a 18	20	1,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
18,1 a 19	21	1,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
19,1 a 20	22	1,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
20,1 a 21	23	1,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
21,1 a 22	24	1,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
22,1 a 23	25	1,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
23,1 a 24	26	1,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
24,1 a 25	27	1,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



MATERIAL: ACERO 12% CROMO (HWS) - ACERO RAPIDO (HSS)

EJECUCION: Templados, revenidos, rectificadas y lapeados.

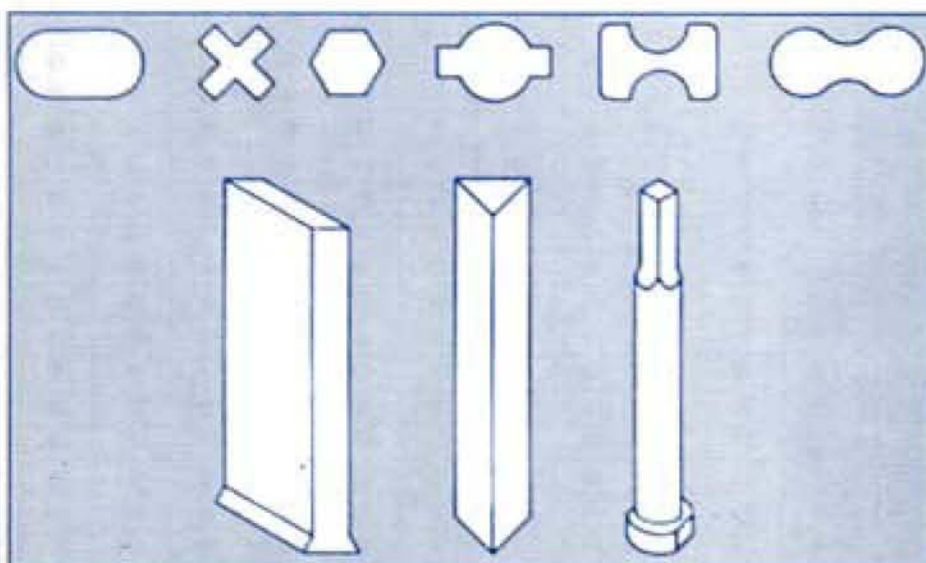
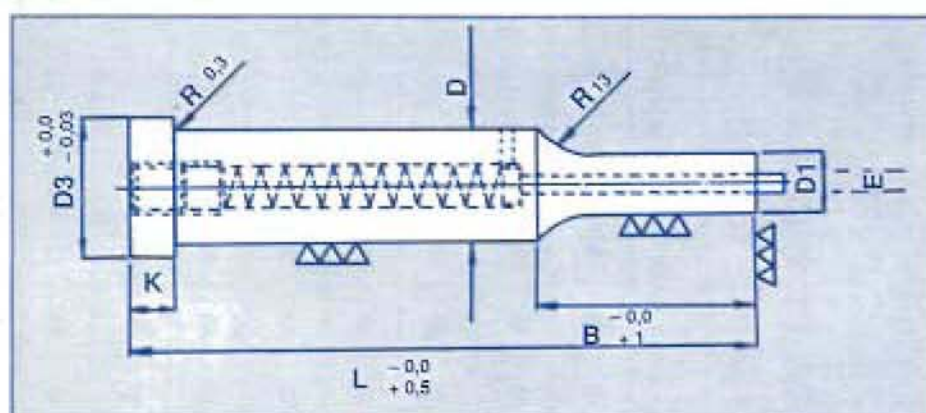
DUREZA: Vástago: 62 ± 2 HRc en 12% CR; 64 ± 2 HRc en AR

Cabeza: 40 ± 5 HRc

PEDIDO: 12% CR o AR - d1

LONGITUD NORMAL 70 mm.

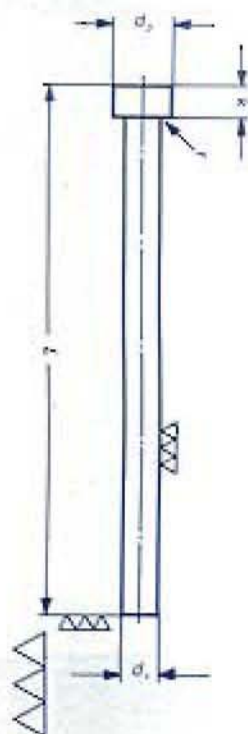
d1- h6	d2	d3 h6	k
0,5 a 1,5	3	2	0,5
1,6 a 2,9	4,5	3	0,5



SE SUMINISTRARA BAJO DEMANDA

2.10. PUNZONES CABEZA

CILINDRICA A 12% CR
AR



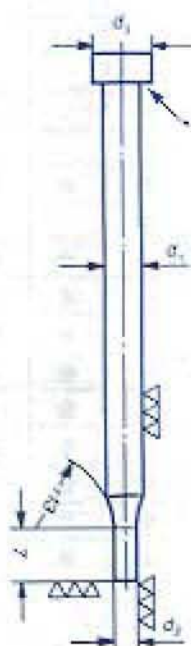
MATERIAL: Acero 12% Cromo (HWS)
Acero rápido (HSS)
DUREZA: Vástago: 62 ± 2 HRc en 12% CR
 64 ± 2 HRc en AR
Cabeza: 40 ± 5 HRc
PEDIDO: 12% CR o AR - d1 x L

d1 m - 6	d3 - 0,2	k + 0,1	r + 0,1	L + 0,5
3	4,5	4	0,3	80 100
4	6	4	0,3	
5	7	5	0,3	
6	9	5	0,3	
8	11	5	0,3	
10	13	5	0,3	
13	16	5	0,3	
16	19	6	0,3	
20	24	6	0,3	
25	31	10	0,3	

Sobre demanda se fabrican todos los diámetros y longitudes y también suministramos en acero rápido con recubrimiento de titanio.

2.11. PUNZONES CABEZA

CILINDRICA AC 12% CR
AR



MATERIAL: Acero 12% Cromo (HWS)
Acero rápido (HSS)
DUREZA: Vástago: 62 ± 2 HRc en 12% CR
 64 ± 2 HRc en AR
Cabeza: 40 ± 5 HRc
PEDIDO: 12% CR o AR - d1 x L

d1 m - 6	d3 - 0,2	k + 0,1	r + 0,1	L + 0,5
3	4,5	4	0,3	80 100
4	6	4	0,3	
5	7	5	0,3	
6	9	5	0,3	
8	11	5	0,3	
10	13	5	0,3	
13	16	5	0,3	
16	19	5	0,3	
20	24	6	0,3	
25	31	10	0,3	

Dimensiones d: sobre demanda (Mechas)

Sobre demanda se fabrican todos los diámetros y longitudes y también suministramos en acero rápido con recubrimiento de titanio.